# Soudage Industriel - Acier inoxydable - TIG - EN 9606-1

PROMEO

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

03/11/2025

# Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

## Les objectifs

Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage Préparer les pièces à souder

Effectuer les réglages du poste à souder

Apprécier les qualités des soudures effectuées

# Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

#### ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

#### **ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE:**

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

#### Validation et certification

Attestation de formation

# Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels Salles de formation dédiées

### Contenu de la formation

#### Théorie et Technologie du procédé choisi

Principe du procédé

Présentation du Matériel de soudage et des accessoires

#### **RÉFÉRENCE**

CHTS0027

#### CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

#### ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

#### Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Mise en œuvre du procédé Réglages des paramètres Produits d'apport Préparation des bords avant soudage Défauts des soudures, causes et remèdes Contrôle des soudures Entretien de premier niveau

#### Formation Pratique du procédé choisi

Matériau : Acier inoxydable Épaisseurs : de 2 à 4 mm Produits : tôles et tubes Diamètre : 60 mm maxi

Positions : à plat, en corniche, en montant, au plafond, HLO45

Types de joints : bord à bord, angle intérieur & angle extérieur et quart à quart

#### Étude des défauts et contrôle des soudures

Critères d'acceptation des défauts Contrôle visuel

#### Obligation

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

# Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Soissons - 03 23 75 65 75