

## Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

## Les objectifs

Être capable d'exposer les bases théoriques du soudage de l'acier « technologie soudage »

Être capable d'utiliser les postes de soudage MAG agréés « compréhension des réglages »

Être capable d'effectuer des opérations de soudage dans les règles de l'art produits semi-finis de la carrosserie acier « préparation, ajustage et soudage d'un assemblage »

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels

Salles de formation dédiées

## Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

CHTS0040

CENTRES DE FORMATION

Soissons

DURÉE DE LA FORMATION

35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## **Partie théorique**

Caractéristiques des matériaux

Matériels utilisés

Préparation des matériaux, ajustement, propreté

Température des éléments chauffants

Temps de chauffe

Temps d'assemblage

Défauts des soudures – causes, remèdes

## **Partie pratique**

Réglages du poste à souder

Soudage angle et bout à bout à plat

Soudage bout à bout position corniche « contrôle visuel et essai pliage »

Soudage bout à bout position plafond

Soudage bout à bout position plafond « pliage et contrôle radio »

## **Obligation**

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.