

Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

Les objectifs

Maîtriser le processus de soudage par électrofusion des canalisations en polyéthylène pour l'eau et le gaz.

Apprécier la qualité des soudures réalisées

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels

Salles de formation dédiées

Contenu de la formation

Technologie

Le polyéthylène : les matériaux, les caractéristiques, le tube PE, les dimensions, le conditionnement

RÉFÉRENCE

CHTS0021

CENTRES DE FORMATION

Soissons

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

L'électrosoudage : le terrassement

La mise en œuvre : les tubes, les barres, les tourrets, les accessoires, les remblaiements, les contrôles non destructifs, les anomalies, la mise en service du réseau

Travaux pratiques

La présentation, la mise en œuvre du matériel, l'outillage

Le mode opératoire de soudage

Les exercices sur raccords électrosoudés

La pose de manchons et prises de branchement avec percement

La réalisation d'un mini réseau

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.