

# Soudage ATG - Acier inoxydable - TIG - ATG B540-9

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

# P R O M E O

26/04/2024

## Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

## Les objectifs

Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage

Préparer les pièces à souder

Effectuer les réglages du poste à souder

Apprécier les qualités des soudures effectuées

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation.

La formation est animée par des formateurs experts, validée par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels

Salles de formation dédiées

## Contenu de la formation

### Partie pratique

Matériaux : Acier inoxydable

Produits : Tubes Ø 60.3 ép : 2.6 et Ø114.3 ép : 3.2

Positions : En position

Types de joints : rabotage de tubes avec soudage en pleine pénétration

Réalisation d'un assemblage soudé

### Partie théorie

Rappel et principe des applications industrielles du procédé TIG

Étude des paramètres de soudage et réglages du générateur

Préparation des joints et assemblages

Choix des métaux d'apport et autres consommables liés au procédé

Les gaz de protections

Optimisation du geste professionnel

Sécurité au poste de travail

Entretien de premier niveau

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Étude des défauts et contrôle des soudures

Critères d'acceptation des défauts

Contrôle visuel

### Obligation

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.