SCHNEIDER Ecostruxure Control Expert - Programmation API et IHM

Automatisme - Robotique

04/11/2026

Public et prérequis

Techniciens spécialisés en automatismes maîtrisant les opérations de base.

Les objectifs

Analyser et modifier un programme utilisant des fonctions de calcul et des blocs paramétrés
Configurer et tester des modules d'Entrées/Sorties analogiques.
Remplacer un pupitre défaillant.
Analyser et modifier une application.
Sauvegarder et transférer une application.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation.
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Automates programmes SCHNEIDER M340 ou M580
IHM Schneider sous Vijéo Designer
Logiciel Ecostuxure Control Expert
Salles de formation.

Contenu de la formation

Les instructions numériques

Arithmétiques, logiques, conversions.
Opérations sur variables structurées.
Adressage indexé.

Langages Ladder

Exploitation des instructions numériques et variables structurées.

Langage structuré

Syntaxe des instructions.
Structures conditionnelles (IF, THEN, etc.).
Structures itératives (WHILE, REPEAT, FOR).

Langage FBD

RÉFÉRENCE
AUTO0010

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Scrutation des blocs.
Instructions logiques et numériques.

Les blocs DFB

Objectif.
Règles de conception et de modification.

Coupleurs d'E/S analogiques

Présentation des coupleurs analogiques sur M580, M340.
Configuration, mise en œuvre et diagnostic

Pupitres opérateurs SCHNEIDER

Caractéristiques matérielles
Connexions USB, Ethernet

Logiciel Vijéo Designer

Création / modification de projet
Déclaration des liens avec les automates
Images et touches fonctions
Variables internes et externes
Accès aux variables non localisées
Messages d'alarmes
Champs d'affichage
Courbes de tendances
Gestion de recettes
Transfert vers/depuis le pupitre
Mode simulation

Maintenance, création de commandes et de diagnostic de la partie opérative

Commandes d'actionneurs. Création de vues génériques
Défauts de fonctionnement d'actionneurs : affichage et acquittement d'alarmes

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.