

## Public et prérequis

Techniciens spécialisés en automatismes maîtrisant les opérations de base.

## Les objectifs

Analyser et modifier un programme utilisant des fonctions de calcul et des blocs paramétrés

Configurer et tester des modules d'Entrées/Sorties analogiques.

Remplacer un pupitre défaillant.

Analyser et modifier une application.

Sauvegarder et transférer une application.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation.

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Automates programmes SCHNEIDER M340 ou M580

IHM Schneider sous Vijeo Designer

Logiciel Ecostuxure Control Expert

Salles de formation.

## Contenu de la formation

### Les instructions numériques

Arithmétiques, logiques, conversions.

Opérations sur variables structurées.

Adressage indexé.

### Langages Ladder

Exploitation des instructions numériques et variables structurées.

### Langage structuré

Syntaxe des instructions.

Structures conditionnelles (IF, THEN, etc.).

Structures itératives (WHILE, REPEAT, FOR).

### Langage FBD

### RÉFÉRENCE

AUTO0010

### CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Amiens

### DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

### ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Scrutation des blocs.  
Instructions logiques et numériques.

### **Les blocs DFB**

Objectif.  
Règles de conception et de modification.

### **Coupleurs d'E/S analogiques**

Présentation des coupleurs analogiques sur M580, M340.  
Configuration, mise en œuvre et diagnostic

### **Pupitres opérateurs SCHNEIDER**

Caractéristiques matérielles  
Connexions USB, Ethernet

### **Logiciel Vijeo Designer**

Création / modification de projet  
Déclaration des liens avec les automates  
Images et touches fonctions  
Variables internes et externes  
Accès aux variables non localisées  
Messages d'alarmes  
Champs d'affichage  
Courbes de tendances  
Gestion de recettes  
Transfert vers/depuis le pupitre  
Mode simulation

### **Maintenance, création de commandes et de diagnostic de la partie opérative**

Commandes d'actionneurs. Création de vues génériques  
Défauts de fonctionnement d'actionneurs : affichage et acquittement d'alarmes

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.