

Contenu de la formation

TRE & Communication en français professionnel (oral et écrit)

Objectifs : • S'exprimer à l'oral • Écouter et comprendre • Lire et comprendre des consignes • Écrire et reformuler • Décrire une situation ou un mode opératoire

Contenu : • Mise à niveau en français professionnel • Compréhension de documents techniques simples • Rédaction de fiches de suivi et observations

Raisonnement mathématique et calculs de base

Conversions, proportions, surfaces, volumes • Trigonométrie appliquée • Calculs liés aux opérations de soudage et Tuyauterie

Bases de l'informatique

Bureautique de base • Navigation sécurisée • Consultation de documents techniques

Cohésion de groupe

Codes de l'entreprise • Communication professionnelle • Travail en équipe et comportements attendus

Module découverte des métiers

Présentation des métiers du soudage et de la tuyauterie
Environnement de travail (atelier, chantier, industrie)
Sensibilisation aux règles de vie en entreprise (ponctualité, travail en équipe, posture professionnell

Module compétences transversales et sécurité

Communication en situation de travail et cohésion de groupe -21h
Prévention des risques professionnels (gestes et postures) – 7h
Sensibilisation QHSE (Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement) – 7h

Modules Initiation au soudage

Théorie et Technologie (TIG & MAG) – 7h
FORMATION PRATIQUE TIG – 42h
Soudage en ANGLE (FW)
Matériau : Acier Carbone
Epaisseur de 2 à 4 mm
Préparation des éprouvettes de soudage
Mono-passe et Multi-passes
Produits : Tôle / Tôle
Positions : à plat (PB)
Positions : à plat (PB)
Soudage BOUT à BOUT (BW) sur Tôle (P)
Matériau : Acier Carbone
Epaisseur de 2 à 4 mm
Préparation des éprouvettes de soudage
Mono-passe et Multi-passes

RÉFÉRENCE

MAIN0124

CENTRES DE FORMATION

Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION

399 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Produits : Tôle / Tôle
Positions : à plat (PB)
Formation Pratique : Soudage BOUT à BOUT (BW) sur Tube (T)
Matériau : Acier Carbone
De 60.3mm
Epaisseur de 2 à 5 mm
Préparation des éprouvettes de soudage
Produits : Tube / Tube
Positions : à plat (PB)
En fonction de l'avancement des stagiaires, les positions corniche, montante et plafond pourront être abordées

FORMATION PRATIQUE MAG – 42h
Soudage en ANGLE (FW)
Matériau : Acier Carbone
Epaisseur de 2 à 6 mm
Préparation des éprouvettes de soudage
Mono-passe et Multi-passes
Produits : Tôle / Tôle
Positions : à plat (PB)
Produit : Tube sur Plaque
Positions : à plat (PB)

Soudage BOUT à BOUT (BW) sur Tôle (P)
Matériau : Acier Carbone
Epaisseur de 2 à 6 mm
Préparation des éprouvettes de soudage
Mono-passe et Multi-passes
Produits : Tôle / Tôle
Positions : à plat (PB)

En fonction de l'avancement des stagiaires, les positions corniche, montante et plafond pourront être abordées

Modules Initiation à la tuyauterie

Théorie et Technologie – 35h
Technologie professionnelle 7h
Désignation des aciers, des tubes, des brides
Utilisation d'une meuleuse d'angle
Le cintrage et le filetage
Traçage et développement des intersections simples – 14h
Piquage à angle droit de même diamètre
Piquage à angle droit de diamètre différent

Dessin isométrique – Calculs – 14h
Projection orthogonale unifilaire
Perspective isométrique
Rappel trigonométrie

Mise en pratique -56h
Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage
Réalisation de cintrage
Réalisation de filetage
Réaliser des tronçons de tuyauterie avec piquages
Réalisation d'une tuyauterie avec changement d'orientation à 90°
Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits
Réalisation d'une tuyauterie avec des changements d'orientation à 90° intégrant les piquages réalisés précédemment.
Effectuer un relevé de cotes sur site
Prise de cote sur notre « mini installation »
Monter des éléments de tuyauterie sur site

Assemblage d'un ensemble de tuyauterie
Montage au téflon d'une bride fileté
Serrage de bride avec joint

Immersion en entreprise

Découverte du fonctionnement d'une entreprise
Mise en pratique des compétences acquises
Validation du projet professionnel
Développement de l'employabilité