

## Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les Savoirs de Base

## Les objectifs

Apporter un socle technique en vue de répondre aux objectifs suivants :

- Préparer son environnement de travail
- Usiner une pièce dans le respect des consignes de sécurité
- Vérifier et contrôler la conformité de la pièce fabriquée

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance de cours Théoriques et Pratiques

Mise en situations Professionnelles

## Contenu de la formation

### ENSEIGNEMENT GENERAL

- Français : mise à niveau afin de comprendre un mode opératoire
- Mathématiques appliquées : rappels sur les unités et leurs conversions, les formules de surface et de volume, les rapports et proportions, la trigonométrie, etc...
- Informatique bureautique

### ADAPTER SON COMPORTEMENT

- Apprendre à apprendre
- Travailler en équipe
- Organiser son poste de travail
- Acquérir de l'autonomie
- Assimiler les règles de vie et savoir être en entreprise

### TECHNOLOGIE GENERALE ET PROFESSIONNELLE

- Architecture, typologie et cinématique des machines-outils
- Opérations d'usinage
- Génération des surfaces planes et cylindriques
- Mesure et contrôle des spécifications dimensionnelles et géométriques
- Exploitation des documents techniques de fabrication
- Organisation du poste de travail (ergonomie, sécurité, maintenance)
- Elaboration et désignation des métaux ferreux et non ferreux
- Calcul des conditions de coupe

### METROLOGIE

- Les appareils de contrôle à lecture directe
- Les appareils de contrôle à lecture indirecte

### CENTRES DE FORMATION

**Saint-Quentin**

### DURÉE DE LA FORMATION

**238 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

- Les appareils de contrôle par comparaison
- Choix de l'appareil de contrôle en fonction des côtes et de leur précision
- Exactitude des contrôles

### **Dessin - Lecture de plans**

- Dessin : disposition et orientation des vues, coupes et section, etc...
- Lecture de plans : décodage et interprétation des informations présentes sur un dessin de définition d'une pièce ou d'un ensemble
- Analyser les informations en vue de réaliser les usinages conforme aux exigences

### **Atelier**

- Usinage sur machines-outils conventionnelles :
- La sécurité au poste : équipements de la machine, équipements individuels de sécurité
- initiation aux principales opérations d'usinage sur tour
  - o Dressage, chariotage, gorges, chanfreins,
- initiation aux principales opérations d'usinage sur fraiseuse
  - o Surfaçage, élaboration d'un prisme, rainures, pointage, perçage,

### **QHSE (Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement)**

- Carte de mesure
- Les règles HSE liées au métier de l'usinage

### **Stage en entreprise**

42 heures