

POEC Découverte des métiers de l'industrie sans usinage

Maintenance - Technologies Industrielles

PROMEO

20/10/2026

Public et prérequis

Personnes souhaitant découvrir les métiers de l'industrie et construire un projet professionnel dans les domaines de la maintenance industrielle, de la conduite d'équipements de fabrication, du soudage ou de la chaudronnerie.

Savoir lire, écrire et compter. Être motivé par les métiers industriels et en capacité de respecter les consignes de sécurité.

Aucun diplôme ni expérience préalable ne sont requis

Les objectifs

La POEC « Découverte des métiers de l'industrie » représente un parcours conçu pour permettre aux stagiaires d'acquérir :

Un socle de compétences techniques inter industrielles

De découvrir les métiers du soudage, de la chaudronnerie, de la conduite d'équipements et de la maintenance industrielle

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, et de mise en situation.

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

Validation et certification

Attestation de formation.

Outils pédagogiques

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques et de mise en situation.

Contenu de la formation

Communication en français

Mise à niveau en français professionnel

Compréhension de documents techniques simples

Rédaction de fiches de suivi et observations

Raisonnement mathématique et calculs de base

Conversions, proportions, surfaces, volumes

Trigonométrie appliquée

Calculs liés aux opérations de soudage et Tuyauterie

Bases de l'informatique

Bureautique de base

Navigation sécurisée

RÉFÉRENCE

MAIN0127

CENTRES DE FORMATION

Beauvais, Compiègne, Soissons

DURÉE DE LA FORMATION

399 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

France travail

Les + Proméo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance

- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Consultation de documents techniques

Culture industrielle

Organisation d'une unité de production

Flux, qualité, sécurité

Rôles des métiers industriels

Module découverte des métiers

Présentation des métiers du lot : soudage, chaudronnerie, maintenance, conduite d'équipements, usinage • Environnements de travail, contraintes, évolutions

Règles de vie collective et travail en équipe

Codes de l'entreprise

Communication professionnelle

Travail en équipe et comportements attendus

Conduite d'équipements de fabrication

Théorie :

Équipements et matériels

Organisation d'une ligne • Procédures et normes

Pratique :

Approvisionnement

Démarrage / arrêt

Réglages simples

Fiches de suivi

Savoir électricité

Notions de bases en électrotechnique

Organes électrique.

Notions de schémas Electrique

Préréparation habilitation électrique B0

Préparation à l'habilitation électrique B0

Savoir pneumatique / hydraulique

Air comprimé / huile

Traitement, réglages

Actionneurs et distributeurs

Savoir mécanique

Chaîne cinématique

Métrologie

Réglages

Maintenance mécanique simple

Découverte du Soudage

Théorie :

Procédés, générateurs, réglages

Préparation des bords

Défauts, contrôles, sécurité

Pratique :

Acier 1 à 4 mm

Tôles et profilés

Jointes selon niveau

Réalisation de pièces simples

Découverte de la Chaudronnerie

Théorie :

Dimensions en mm

Développés

Fonctionnement de la cisaille

Normes et procédures

Pratique :

Débit

Pliage

Cintrage

Assemblage soudure

Réalisation d'une pièce complète

Qualité – Environnement professionnel

Définition

Étapes de la qualité

Standard documentaire

Ergonomie, manutention

Risques machines, chimiques, ATEX

Consignation

Secteur industriel et organisation

Culture industrielle

Représentation des métiers

Valeurs, règles

Attentes entreprise / salarié

Communication

Travail en équipe

Immersion en entreprise

Maintenance industrielle

Description d'une panne

Réparation

Transmission d'informations

Rôle de la maintenance

Corrective / préventive

Maintenance de premier niveau

Normes et procédure

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.