Perfectionnement Tourneur

Usinage - Outillage

04/11/2026

Public et prérequis

Tous public souhaitant s'initier au tournage

Posséder les bases de la mécanique générale

Les objectifs

Savoir réaliser des pièces de révolution à partir d'un modèle ou d'un plan sur tour conventionnel
Travaux de maintenance de base : Reprendre une pièce de révolution sur le diamètre, l'ajustement, la longueur, l'aspect
Contrôler les caractéristiques dimensionnelles de la pièce avec les moyens de contrôle traditionnel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques
Ilôts de Formation Techniques Individualisés
Salles techniques dédiées

Contenu de la formation

Sécurité et réglage machine

RÉFÉRENCE
USIN0031

CENTRES DE FORMATION
Beauvais, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Piloter la machine en sécurité

Désignation des matériaux

Les outils

Mise en position des pièces

Travaux extérieurs :
Dresser / charioter
Réalisation d'épaulements
Gorges
Chanfreins
Travaux intérieurs :
Perçage
Alésage à l'outil
Taraudage

Conditions de coupe

Maintenance machine

Métrologie

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.