

## Public et prérequis

Tout public

Posséder les notions de base en électricité

## Les objectifs

Acquérir une méthodologie de maintenance et de dépannage sur des installations automatisées équipée d'un automate programmable industriel (API)

Réaliser des opérations de maintenance et de dépannage sur des installations automatisées équipée d'un automate programmable industriel (API)

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

Rappels sur les automatismes

### RÉFÉRENCE

**MAIN0046**

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Centre de formation Amiens**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Partie opérative et partie commande  
Logique combinatoire et le GRAFCET

### **Interpréter un programme en logique combinatoire d'un automate programmable**

Traduction d'un cahier des charges en langage à contacts (LADDER)  
Instructions logiques, temporisation, comptage  
Règles d'usage de programmation  
Exploitation des fonctions de base du logiciel

### **Interpréter un programme basé sur le GRAFCET**

Méthodes de transcription d'un GRAFCET en langage à contact (LADDER)  
Mise en œuvre et test  
La reprise à froid, la reprise à chaud  
Les modes de marche et d'arrêt

### **Maintenance et dépannage des installations automatisées équipées d'un API**

Méthodologie de maintenance et de dépannage  
Développement d'une méthode d'analyse de la fonction défaillante. Recherche de l'ensemble, du sous-ensemble, de l'élément défaillant  
Utilisation des documents d'exploitation  
Intervention et dépannage sur des équipements dédiés à la maintenance et aux techniques de recherche de panne  
Les ordres de figeage et de forçage  
Evolution séquentielle du GRAFCET

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.