Opérateur de fabrication

Maintenance - Technologies Industrielles

26/10/2026

Public et prérequis

Personnes souhaitant découvrir les métiers de l'industrie et construire un projet professionnel dans les domaines de la maintenance industrielle, de la conduite d'équipements de fabrication, du soudage ou de la chaudronnerie, de l'usinage.

Savoir lire, écrire et compter. Être motivé par les métiers industriels et en capacité de respecter les consignes de sécurité.
Aucun diplôme ni expérience préalable ne sont requis

Les objectifs

La POEC « Découverte des métiers de l'industrie » représente un parcours conçu pour permettre aux stagiaires d'acquérir :
Un socle de compétences techniques inter industrielles
De découvrir les métiers du soudage, de la chaudronnerie, de la conduite d'équipements de la maintenance industrielle et de l'usinage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, et de mise en situation.
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques et de mise en situation.

Contenu de la formation

Communication en français

Mise à niveau en français professionnel
Compréhension de documents techniques simples
Rédaction de fiches de suivi et observations

Raisonnement mathématique et calculs de base

Conversions, proportions, surfaces, volumes
Trigonométrie appliquée
Calculs liés aux opérations de soudage et Tuyauterie

Bases de l'informatique

Bureautique de base
Navigation sécurisée

RÉFÉRENCE
MAIN0125

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
399 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
France travail

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Consultation de documents techniques

Culture industrielle

Organisation d'une unité de production
Flux, qualité, sécurité
Rôles des métiers industriels

Module découverte des métiers

Présentation des métiers du lot : soudage, chaudronnerie, maintenance, conduite d'équipements, usinage • Environnements de travail, contraintes, évolutions

Règles de vie collective et travail en équipe

Codes de l'entreprise
Communication professionnelle
Travail en équipe et comportements attendus

Conduite d'équipements de fabrication

Théorie :
Équipements et matériels
Organisation d'une ligne • Procédures et normes
Pratique :
Approvisionnement
Démarrage / arrêt
Réglages simples
Fiches de suivi

Savoir électricité (28h)

Notions de bases en electrotechnique
Organes électrique.
Notions de schémas Electrique

Préréparation habilitation électrique B0

Préparation à l'habilitation électrique B0

Savoir pneumatique / hydraulique

Air comprimé / huile
Traitement, réglages
Actionneurs et distributeurs

Savoir mécanique

Chaîne cinématique
Métrologie
Réglages
Maintenance mécanique simple

Découverte du Soudage

Théorie :
Procédés, générateurs, réglages
Préparation des bords
Défauts, contrôles, sécurité
Pratique :
Acier 1 à 4 mm
Tôles et profilés
Joints selon niveau
Réalisation de pièces simples

Découverte de la Chaudronnerie

Théorie :
Dimensions en mm
Développés
Fonctionnement de la cisaille
Normes et procédures
Pratique :
Débit
Pliage
Cintrage
Assemblage soudure
Réalisation d'une pièce complète

Découverte Productique / Usinage

Préparation, réglages, mise en position, usinage, contrôle en cours de production
Cœur du métier : produire des pièces conformes en respectant les paramètres de coupe et les exigences qualité.

Qualité – Environnement professionnel

Définition
Étapes de la qualité
Standard documentaire
Ergonomie, manutention
Risques machines, chimiques, ATEX
Consignation
Secteur industriel et organisation
Culture industrielle
Représentation des métiers
Valeurs, règles
Attentes entreprise / salarié
Communication
Travail en équipe

Immersion en entreprise

Découverte du fonctionnement d'une entreprise
Mise en pratique des compétences acquises
Validation du projet professionnel
Développement de l'employabilité

Maintenance industrielle

Description d'une panne
Réparation - transmission d'informations
Rôle de la maintenance Corrective / préventive
Maintenance de premier niveau
Normes et procédure

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.