

Module de Perfectionnement Qualification Soudage Acier inoxidable

P R O M E O

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

09/07/2026

Public et prérequis

Salarié ayant besoin d'un apport théorique et pratique pour obtenir une qualification de soudeur.

- Une dextérité manuelle
- Une bonne coordination des membres supérieurs
- Une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)

Les objectifs

- Comprendre et maîtriser les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage dans le procédé.
- Préparer les pièces à souder.
- Effectuer les réglages du poste à souder.
- Apprécier les qualités des soudures effectuées.
- Obtenir une qualification de soudeur

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation.
La formation est animée par des formateurs experts, validée par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateau technique soudure équipé de générateurs de soudure TIG, MIG/MAG, SAE, d'un réseau de distribution de gaz et des équipements annexes nécessaires à l'activité

Contenu de la formation

Théorie et Technologie du procédés de soudage (SAEE ou TIG ou MAG)

- Principe du procédé
- Présentation du Matériel de soudage et des accessoires
- Mise en œuvre du procédé
- Réglages des paramètres
- Gaz de protection
- Produits d'apport
- Préparation des bords avant soudage
- Défauts des soudures, causes et remèdes
- Contrôle des soudures
- Entretien de premier niveau

RÉFÉRENCE

CHTS0086

CENTRES DE FORMATION

Centre de formation Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

175 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Formation Pratique : Soudage en ANGLE (FW)

Matériau :

Acier Inoxydable

Epaisseur de 2 à 4 mm

Préparation des éprouvettes de soudage

Mono-passe et Multi-passes

Produits : Tôle / Tôle

Positions : à plat (PB), Montante (PF), Descendante (PG) et Plafond (PD)

Produit : Tube sur Plaque

Positions : à plat (PB), Montante (PH) et Plafond (PD)

Formation Pratique : Soudage BOUT à BOUT (BW) sur Tôle (P)

Matériau :

Acier Carbone

Epaisseur de 2 à 6 mm

Préparation des éprouvettes de soudage

Mono-passe et Multi-passes

Produits : Tôle / Tôle

Positions : à plat (PB), Corniche (PC), Montante (PF), Descendante (PG) et Plafond (PD)

Formation Pratique : Soudage BOUT à BOUT (BW) sur Tube (P)

Matériau :

Acier Inoxydable

De $\varnothing 10$ à $\varnothing 60.3$ mm

Epaisseur de 1 à 2 mm

Préparation des éprouvettes de soudage

Produits : Tube / Tube

Positions : à plat (PB), Corniche (PC), Montante (PH) et HLO45

Produits et Position en fonction des Objectifs et des capacités du stagiaires

Modalité d'évaluation

Attestation de formation