# Initiation Tourneur

Usinage - Outillage

24/11/2026

## Public et prérequis

Tous public

Posséder les bases de la mécanique générale

## Les objectifs

Savoir réaliser des pièces de révolution à partir d'un modèle ou d'un plan sur tour conventionnel
Travaux de maintenance de base : Reprendre une pièce de révolution sur le diamètre, l'ajustement, la longueur, l'aspect
Contrôler les caractéristiques dimensionnelles de la pièce avec les moyens de contrôle traditionnel

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques
Ilôts de Formation Techniques Individualisés
Salles techniques dédiées

## Contenu de la formation

**Sécurité et réglage machine**

RÉFÉRENCE
**USIN0028**

CENTRES DE FORMATION
**Beauvais, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION
**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Piloter la machine en sécurité

**Désignation des matériaux**

**Les outils**

**Mise en position des pièces**

Travaux extérieurs :
Dresser / charioter
Réalisation d'épaulements
Gorges
Chanfreins
Travaux intérieurs :
Perçage
Alésage à l'outil
Taraudage

**Conditions de coupe**

**Maintenance machine**

**Métrologie**

## Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.