

Public et prérequis

Tout public

Connaissances générales de base niveau 3

Les objectifs

Être capable de comprendre, de maintenir et de dépanner les circuits pneumatiques

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)
Bancs didactiques dédiés
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Notions de base

Energie de fluide
Unités, principes et relations fondamentales
Production, traitement et distribution de l'air comprimé

RÉFÉRENCE

MAIN0041

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne,
Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux
personnes en situation de
handicap. Moyens de
compensation à étudier avec le
référént handicap du centre
concerné.**

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Technologie des composants de puissance

Les vérins
Les distributeurs
La régulation de vitesse
Les ventouses et venturi
Les accessoires

Technologie des composants de commande

Les organes à commande manuelle
Les capteurs de position
Les détecteurs
Les cellules logiques de base
Les mémoires
Les temporisateurs

Les circuits pneumatiques

Etude des schémas de base (cycles : pendulaire, carré, en L...)
Etude d'automatismes conventionnels

Maintenance

Maintenance préventive du matériel pneumatique
Maintenance corrective

Localisation méthodique d'un défaut

Remise en état et réglage
Sécurité liée à une intervention
Interchangeabilité du matériel pneumatique
Problème de compatibilité

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.