

## Public et prérequis

Tout public

Connaissances générales de base niveau 3

## Les objectifs

Être capable de comprendre, de maintenir et de dépanner les circuits pneumatiques

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

### RÉFÉRENCE

MAIN0041

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne,  
Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Notions de base

Energie de fluide

Unités, principes et relations fondamentales

Production, traitement et distribution de l'air comprimé

## **Technologie des composants de puissance**

Les vérins  
Les distributeurs  
La régulation de vitesse  
Les ventouses et venturi  
Les accessoires

## **Technologie des composants de commande**

Les organes à commande manuelle  
Les capteurs de position  
Les détecteurs  
Les cellules logiques de base  
Les mémoires  
Les temporiseurs

## **Les circuits pneumatiques**

Etude des schémas de base (cycles : pendulaire, carré, en L...)  
Etude d'automatismes conventionnels

## **Maintenance**

Maintenance préventive du matériel pneumatique  
Maintenance corrective

## **Localisation méthodique d'un défaut**

Remise en état et réglage  
Sécurité liée à une intervention  
Interchangeabilité du matériel pneumatique  
Problème de compatibilité

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.