

## Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

## Les objectifs

Programmer et mettre en œuvre la machine

Contrôler la conformité du produit

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.

Salles de formation dédiées.

## Contenu de la formation

### Théorie

Descriptif de la machine

Analyse des fonctions

Principe du procédé de coupage

### Pratique

### RÉFÉRENCE

**CHTS0013**

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

### DURÉE DE LA FORMATION

**3 jours / 21 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Mettre sous tension la machine et gérer les mouvements des différents axes de la machine  
Monter et démonter les pièces d'usure de la torche de coupage plasma  
Utiliser les barèmes de coupe  
Choisir ceux-ci en fonction des nuances et des épaisseurs des pièces à découper  
Utiliser des formes standard  
Réaliser, modifier, exécuter des programmes  
Tester des programmes  
Lister les programmes  
Imbriquer des pièces  
Contrôler des pièces

## Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices