Initiation à la découpe plasma

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

09/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Programmer et mettre en œuvre la machine
Contrôler la conformité du produit

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation dédiées.

Contenu de la formation

Théorie

Descriptif de la machine
Analyse des fonctions
Principe du procédé de coupage

Pratique

RÉFÉRENCE
CHTS0013

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Mettre sous tension la machine et gérer les mouvements des différents axes de la machine
Monter et démonter les pièces d'usure de la torche de coupage plasma
Utiliser les barèmes de coupe
Choisir ceux-ci en fonction des nuances et des épaisseurs des pièces à découper
Utiliser des formes standard
Réaliser, modifier, exécuter des programmes
Tester des programmes
Lister les programmes
Imbriquer des pièces
Contrôler des pièces

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices