Initiation ISO FANUC

Usinage - Outillage

06/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs sur MOCN
Programmeurs

Notions de base de la conduite d'une machine à commande numérique MOCN
Connaissances en dessin industriel (lecture de plans)
Programmation ISO simple

Les objectifs

Être capable de créer un programme ISO à l'aide de cycles fixes
Être capable de créer un programme ISO en paramétré

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques et de centres d'usinages.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

Décalages d'origine - correcteurs d'outils - appel de sous programmes

RÉFÉRENCE
USIN0020

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Saint-Quentin, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

FANUC

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Cycles d'usinage tournage, fraisage et de perçage au standard ISO FANUC

Fonctions auxiliaires (M, T, S, D, F)
Codes simples
Corrections de rayon
Fréquences de rotation de la broche
Fréquence d'avance outils
Programmation d'éléments d'angles
Saut dans un programme
Programmer des cycles fixes
Cycles 1 axe
Cycles 2 axes

Sauvegarde des programmes

Programmation paramétrée

Paramètres « E »
Variables « L »

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.