

## Public et prérequis

Tous public souhaitant s'initier au tournage

Posséder les bases de la mécanique générale

## Les objectifs

Réaliser des fabrications en fraisage conventionnel à l'unité ou en série  
Contrôler les caractéristiques dimensionnelles de la pièce avec les moyens de contrôle traditionnel

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques  
Ilôts de Formation Techniques Individualisés  
Salles techniques dédiées

## Contenu de la formation

### Sécurité et réglage machine

Piloter la machine en sécurité

### Désignation des matériaux - les outils

### RÉFÉRENCE

**USIN0029**

### CENTRES DE FORMATION

**Beauvais, Friville**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Conditions de coupe

Définir les conditions de coupe

## Réglage de la machine et mise en position des pièces

Dégauchir la tête

Régler les porte- pièces / pièces

Régler les porte-outils / outils

## Les usinages

Surfacer

Dresser

Surfacer et dresser

Réaliser un dé

Rainurer

Réaliser une pente

Effectuer un travail de forme

## Maintenance machine

## Méetrologie

Rappel de l'utilisation des moyens généraux de contrôle métrologique (pied à coulisse, cales étalons, comparateurs, Palmer...)

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.