Initiation CFAO Top Solid

Usinage - Outillage

31/10/2026

Public et prérequis

Techniciens d'atelier, responsables méthodes, responsables d'atelier

Bonne connaissance de l'usinage numérique

Les objectifs

Importer un fichier CAO dans TopSolid
Utiliser les liens entre les fichiers conception et fabrication
Utiliser le logiciel TopSolid'Cam Fraisage 2D et 2D½
Générer les fichiers ISO
Créer et modifier la base outils

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Logiciels de CFAO.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

Méthode d'usinage

RÉFÉRENCE
USIN0017

CENTRES DE FORMATION
Friville

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Définition d'une pièce dans TopSolid'Cam
Liens entre les fichiers CAO et FAO
Démarche initiale pour l'usinage
Configuration de l'environnement machine
Tri des opérations

Modules d'usinage

Surfaçage souris
Vidage de poche
Détourage, contournage
Duplication d'opérations
Gestion du magasin d'outils
Utilisation des cycles
Retournement de pièce

Fichiers machines et exploitation des informations

Apprendre à utiliser les Post-processeurs
Gestion des documents atelier
Informations sur les usinages

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.