

## Public et prérequis

Techniciens d'atelier, responsables méthodes, responsables d'atelier

Bonne connaissance de l'usinage numérique

## Les objectifs

Concevoir l'usinage de pièces à l'aide de la CFAO

Optimiser la stratégie d'usinage offert par la Fabrication Assistée par ordinateur

Générer un programme de fabrication

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Logiciels de CFAO.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.

Salles de formation.

## Contenu de la formation

### CAO

Les esquisses :

En filaire

En surfacique

### RÉFÉRENCE

**USIN0001**

### CENTRES DE FORMATION

**Amiens**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

En volumique (solide)  
L'interfaçage

### **CFAO FRAISAGE (3 et 4 axes)**

Mise en place du trièdre de référence  
Conception d'usinages 2D  
Conception d'usinages 3D  
Simulation d'usinage  
Génération des programmes et liaison avec la CN  
Réalisation et optimisation par la CFAO de l'usinage sur machine

### **Possibilité de CFAO TOURNAGE**

Mise en place du trièdre de référence  
Conception des aménagements  
Conception d'usinage 2D  
Simulation d'usinage  
Génération des programmes et liaison avec la CN  
Réalisation et optimisation par la CFAO de l'usinage sur machine

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.