

Public et prérequis

Tout public

Maîtrise des opérations de base et des unités de mesure
Notions de lecture de plans

Les objectifs

Calculer les développés et définir la gamme de pliage
Effectuer les débits
Programmer et mettre en œuvre une presse plieuse à commande numérique

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation dédiées.

Contenu de la formation

Calculer les développés et définir la gamme de pliage

Choix des outils en fonction des épaisseurs et applications
Calcul des longueurs développées pièces pliées (côte intérieure, delta L)

RÉFÉRENCE

CHTS0014

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne,
Saint-Quentin, Soissons, Amiens,
Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux
personnes en situation de
handicap. Moyens de
compensation à étudier avec le
référént handicap du centre
concerné.**

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Déterminer l'ordre des plis
Influence des défauts machines sur le pliage
Graphe de pliage

Effectuer les débits

Débit des tôles (mise en tôle, optimisation des débits)

Programmer et mettre en œuvre une presse plieuse à commande numérique

Règles de sécurité
Montage des outils de pliage
Programmation machine
Réaliser les opérations de pliage
Contrôles dimensionnels et angulaire
Correction dimensionnelle et angulaire

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices