

Green Belt Lean Manufacturing - Accompagnement des équipes et l...

Production - Performance Industrielle

PROMEO

16/10/2025

Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Expérience industrielle

Les objectifs

Suivre les phases du DMAIC lors de la mise en place du projet

Cadrer le projet, définir les objectifs, affecter les ressources, mobiliser les équipes

Formaliser le processus afin d'identifier les indicateurs de performance et les points critiques

Analyser les données à disposition

Mettre en œuvre les solutions d'amélioration proposées

Confronter les résultats aux objectifs attendus

Communiquer auprès des parties prenantes sur l'avancement et les résultats du projet, en valorisant les gains obtenus

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en œuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP36614BC02

L'accompagnement des équipes et la coordination de l'amélioration continue

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.

RÉFÉRENCE

PROD0075

CODE RNCP

36614

CENTRES DE FORMATION

Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

7 jours / 49 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Les concepts du Lean Management

La démarche DMAIC
KAIZEN
Gaspillages
Rôles et responsabilité des différents acteurs

Les outils du Lean Management

Outils de base
Value Stream Mapping (VSM)
Calcul de l'efficacité du cycle
Identification des causes
Vert/rouge ou VA/NVA
Diagramme spaghetti
Calcul du TRS, TRG...
Travail standardisé
Analyse de déroulement
Capacité d'un poste de travail
Kitting
Analyse de simultanéité
Jidoka (autonomation)
Poka Yoke
Andon
AMDEC
Maintenance autonome
Flux poussé / tiré
Kanban
Supermarché
Analyse ABC
Milkman system
Cellule EAP/UAP
Lissage
Heijunka box
SMED
Calcul de taille de lot
Calcul de Takt time
FIFO

Déploiement des outils dans le cadre d'un projet d'amélioration

Préparation d'un chantier Lean : charte projet et agenda de chantier
Management visuel de la performance
5S
Hoshin
Kanban
SMED
Préparation et réalisation d'un panneau de management visuel

Synthèse de la formation / communication

Revue des éléments de communication, des apports et mise en valeur des compétences acquises
Préparation et passage devant la commission d'évaluation

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.
Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue (Niv 6) - RNCP36614BC02
L'accompagnement des équipes et la coordination de l'amélioration continue