

# Diplôme Ingénieur EICNAM production industrielle spécialité...

PROMEO

Production - Performance Industrielle, Maintenance/Technologies Industrielles

19/12/2025

## Public et prérequis

Techniciens supérieurs salariés ou demandeurs d'emploi

BAC +2 (DUT ou BTS industriel) minimum et 3 ans minimum d'expérience professionnelle

RÉFÉRENCE

PROD0015

CODE RNCP

39056

## Les objectifs

Programmer et organiser l'installation du produit ou système industriel mécanique en attribuant les rôles, et responsabilités des équipes, un budget et un plan de gestion des risques et en identifiant les indicateurs de suivi et de performance pertinents pour le projet.

Planifier les différentes phases des travaux et des équipes intervenantes dans l'installation et la mise en service du produit en appliquant les consignes liées à l'hygiène et la sécurité.

Piloter l'installation, la mise en service et la réception du produit ou du système industriel en apportant un soutien technique auprès des équipes intervenantes et en s'assurant de sa conformité avec le cahier des charges.

Analyser les journaux de bord du système industriel afin d'identifier ses dysfonctionnements et d'améliorer ses performances du point de vue de la qualité, des coûts, des délais et du suivi des évolutions réglementaires (hygiène, sécurité, ergonomie du poste de travail, environnement, recyclage, ...)

Suivre le plan d'amélioration continue et de management de la qualité mis en place rédiger le bilan (RETEX) afin de capitaliser l'expérience acquise.

Assurer la maintenance préventive du système et prévoir des modifications (changements de pièces, évolution des logiciels, ...) ou des adaptations (remplacement d'équipements, ...) afin de conserver le niveau de performance et d'innovation du système industriel conformément aux exigences contractuelles.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Pédagogie par approche compétences et gestion de projets

Retour d'expérience

Travail en mode projet sur des thématiques techniques et innovantes. (Projet Innovation, ...)

Mises en situation avec apports théoriques : études de cas, business game ...

## Validation et certification

Ingénieur en production industrielle spécialité mécanique - RNCP39056BC04 -  
Installer, mettre en service; maintenir et faire évoluer techniquement les systèmes mécaniques industriels complexes

## Outils pédagogiques

Espace Numérique de Travail EASI

Global Exam

CapLab, CapFactory

Microsoft Teams et Office 365

CENTRES DE FORMATION

Beauvais

DURÉE DE LA FORMATION

26 jours / 195 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

CNAM

le cnam  
école d'ingénieurs

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Installer, mettre en service et faire évoluer techniquement les systèmes

Management en santé, sécurité, environnement et risque industriel

Moyens de production

Maintenance

Organisation de la production

Supply chain

## Modalité d'évaluation

Ingénieur en production industrielle spécialité mécanique - RNCP39056BC04 - Installer, mettre en service, maintenir et faire évoluer techniquement les systèmes mécaniques industriels complexes

Le niveau B2 (CECRL) en Anglais soit 785 points au TOEIC ou équivalent