CS TCAS - Technicien en Chaudronnerie Aéronautique et Spatiale

Aéronautique, Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

08/11/2026

Public et prérequis

Titulaires du BAC TCI ou du BAC Aéronautique option structure

Validation et certification

Validation par bloc possible
Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :
RNCP38224BC01 - Organisation, préparation et contrôle des activités en entreprise

RNCP38224BC02 - Fabrication d'éléments chaudronnés

RNCP38224BC03 - Réparation et assemblage d'éléments chaudronnés

Modalités de la formation

Inscriptions ouvertes de fin novembre à début mai
Admission sur dossier d'inscription (disponible sur le site du lycée Henry Potez Airbus) à transmettre à stephanie.coquelle@airbus.com copie aurelie.blanc@airbus.com
Tests, entretien de motivation et visite médicale prévus dans le processus d'admission
Début de la formation : Septembre 2026

Passerelles - Métiers - Débouchés

Technicien en chaudronnerie aéronautique et spatiale
Le technicien en chaudronnerie aéronautique et spatiale exerce ses activités dans des entreprises de différentes tailles (entreprises industrielles petites, moyennes ou grandes). Ce métier s'exerce chez les constructeurs et équipementiers de l'aéronautique et du spatial, les entreprises de maintenance, les ateliers industriels aéronautiques de l'État (AIA) et les compagnies aériennes.

Contenu de la formation

Organisation des activités nécessaires à une réalisation de chaudronnerie

Organisation des activités nécessaires à une réalisation de chaudronnerie dans un contexte industriel aéronautique ou spatial
Proposer des avis techniques au sein d'un groupe de travail chargé de la conception du processus de fabrication.
Extraire de la documentation technique les données nécessaires à la réalisation de ses activités.
Dans le cas de surfaces développables ou non, déterminer les paramètres de traçage.
Préparer son environnement de travail.
Vérifier les moyens à mettre en œuvre (machines, outillages, outils…) et les approvisionnements.
Maintenir ses outils et entretenir son poste de travail.
Trier, gérer les déchets.

Fabrication de pièces élémentaires chaudronnées

RÉFÉRENCE
AERO0004

CODE RNCP
38224

DURÉE DE LA FORMATION
1 an / 540 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

Lycée Airbus Atlantic
HENRY POTEZ

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Dans le cas de surfaces développables ou non, tracer puis reproduire un contour aux instruments sur tôles et profilés à plat.
Réaliser des opérations de traçage assisté par ordinateur (DAO, Logiciels spécialisés…).
Découper des profilés, des tubes et des tôles à l'aide de procédés manuels, mécaniques et/ou thermiques.
Configurer, programmer et conduire des machines de découpe et de formage (machines à commande numérique ou conventionnelle).
Mettre en œuvre des procédés de traitements thermiques.
Former des tôles découpées (flans), des débits de profilés ou de tubes par combinaison de procédés mécaniques (pliage, roulage, cintrage) et manuels (étirage, rétreint, formage par grenaillage, martelage, allongement à la molette) à froid ou à chaud.
Ajuster, régler une pièce élémentaire sur un sous-ensemble, sur une forme, sur une maquette ou sur un outillage.

Réparation de pièces élémentaires chaudronnées

Participer à l'identification et l'évaluation des dégâts, ainsi qu'à la définition de la réparation.
Déposer, reposer des éléments de structure et des éléments mécaniques pour accéder à la zone de travail.
Remplacer des éléments endommagés ou non-conformes.
Remettre en conformité géométrique la pièce endommagée.
Mettre en œuvre une procédure simple de réparation d'un élément en matériau composite.

Assemblage, montage, repose d'éléments chaudronnés

Pré-assembler des éléments chaudronnés par pointage au procédé Tungsten Inert Gas (TIG).
Assembler par rivetage des sous-ensembles ou des éléments manuellement ou à l'aide de moyens automatisés.
Appliquer des produits d'interposition et/ou d'étanchéité.

Contrôle de qualité dans un contexte industriel aéronautique ou spatial

Mettre en œuvre les processus, les procédures et s'assurer du respect des règles du métier.
Contrôler la conformité des pièces.
Renseigner la documentation et assurer la traçabilité.

La communication professionnelle / l'anglais professionnel

Décoder des informations :
écrites ou orales, y compris celles exprimées en anglais
codifiées (sigles…).
Communiquer des informations oralement à ses collègues, à sa hiérarchie, aux contrôleurs qualité et autres tiers, y compris en anglais.
Rédiger une note, un compte-rendu.
Renseigner les fiches et documents de traçabilité, y compris en anglais.

Prévention, Sécurité, Environnement

Avoir une attitude responsable au regard des exigences de l'industrie et de l'exploitation des aéronefs et engins spatiaux (sécurité des vols, navigabilité, développement durable…).
Limiter son domaine d'intervention à son champ de qualification et/ou d'habilitation.
Respecter les procédures.
Appliquer la démarche qualité de l'entreprise et les règles liées aux facteurs humains et à la prévention des risques (anti-FOD, SGS…).
Contribuer à l'amélioration continue de la qualité et de la sécurité.

Relayer et promouvoir au sein d'une équipe, les attitudes professionnelles adaptées aux exigences de l'aéronautique ou du spatial.