

Public et prérequis

Personnels désirant intégrer ou faisant partie des services industrialisation ou amélioration continue

Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

RÉFÉRENCE

PROD0065

CODE RNCP

40557

Les objectifs

Analyser l'effet d'une modification

Proposer des solutions adaptées

CENTRES DE FORMATION

Beauvais, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

9 jours / 63 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP40557BC02 - La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.

Salles de formation.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Préparation de la certification (durée 3 jours)

Présentation de la certification

Aide à la rédaction du livret de suivi

Aide à la présentation des activités

BC02/CP3 - Analyser l'effet d'une modification

Utiliser une méthode d'analyse (durée 3 jours)

La méthode d'analyse par le biais d'un travail collectif (réunions, groupe de travail ...) :

Définition de la situation initiale

Les données chiffrées, factuelles, contextuelles

L'identification de la problématique

La prise en compte de l'ensemble des paramètres (par exemple : l'implantation, les flux, les gammes de fabrication ...)

Les outils d'analyse (par exemple : AMDEC Process, diagramme causes effet ...)

BC02/CP4 - Proposer des solutions adaptées

Utiliser des méthodes d'identification de solutions (durée 3 jours)

tableau comparatif

méthode de simulation

SWOT

matrice multicritères ...

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices

Commission d'évaluation du CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédé - RNCP40557BC02 - La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production