CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC02 La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

Production - Performance Industrielle

08/05/2025

Public et prérequis

Personnels désirant intégrer ou faisant partie des services industrialisation ou amélioration continue

Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

Les objectifs

Analyser l'effet d'une modification
Proposer des solutions adaptées

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC02 La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

RÉFÉRENCE
PROD0005

CODE RNCP
34575

CENTRES DE FORMATION
Beauvais, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Analyser l'effet d'une modification

La méthode d'analyse par le biais d'un travail collectif (réunions, groupe de travail …) :
Définition de la situation initiale
Les données chiffrées, factuelles, contextuelles
L'identification de la problématique
La prise en compte de l'ensemble des paramètres (par exemple : l'implantation, les flux, les gammes de fabrication …)
Les outils d'analyse (par exemple : AMDEC Process, diagramme causes effet …)

Proposer des solutions adaptées

Les méthodes d'identification des solutions :
tableau comparatif
méthode de simulation
SWOT
matrice multicritères …

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Commission d'évaluation du CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC02 La proposition de solutions d’amélioration du procédé de production