CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration de Procédés - RNCP40557BC04 - Le déploiement…

Production - Performance Industrielle

21/11/2026

Public et prérequis

Personnels désirant intégrer ou faisant partie des services industrialisation ou amélioration continue

Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

Les objectifs

Définir des actions d'amélioration continue
Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP40557BC04 - Le déploiement d'actions d'amélioration continue

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
PROD0067

CODE RNCP
40557

CENTRES DE FORMATION
Beauvais, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
8 jours / 56 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Tronc commun

Préparation de la certification (durée 3 jours)
Présentation de la certification
Aide à la rédaction du livret de suivi
Aide à la présentation des activités

BC04/CP7 - Définir des actions d'amélioration continue

Utiliser une méthodologie de résolution de problèmes (durée 1 jour)
Utiliser les outils de la résolution de problèmes (durée 2 jours)
PARETO
ISHIKAWA
5 Pourquoi
arbres des causes

BC04/CP8 - Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Connaitre et utiliser les méthodes d'amélioration continue (durée 1 jour)
PDCA
DMAIC
Connaitre et utiliser les outils et moyen de communication du plan d'actions (durée 1 jour)
Tableaux
Visuels
Fichiers

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Commission d'évaluation du CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédé - RNCP40557BC04 - Le déploiement d'actions d'amélioration continue