CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration de Procédés - RNCP40557BC03 - La mise en œuv…

Production - Performance Industrielle

21/11/2026

Public et prérequis

Personnels désirant intégrer ou faisant partie des services industrialisation ou amélioration continue

Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

Les objectifs

Programmer les actions liées à la solution
Identifier et corriger les écarts

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP40557BC03 - La mise en œuvre d'une solution d'amélioration du procédé de production

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

RÉFÉRENCE
PROD0066

CODE RNCP
40557

CENTRES DE FORMATION
Beauvais, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
8 jours / 56 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Préparation de la certification (durée 3 jours)
Présentation de la certification
Aide à la rédaction du livret de suivi
Aide à la présentation des activités

BC03/CP5 - Programmer les actions liées à la solution

Utiliser des outils et méthodes de planification (durée 3 jours)
PERT
GANTT
MSProject
Logiciels de gestion de projet

BC03/CP6 - Identifier et corriger les écarts

Utiliser des outils de pilotage du plan d'actions (durée 2 jours)
les tableaux de bords du plan d'actions
le planning de réalisation
les indicateurs créés pour suivre la projet

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Commission d'évaluation du CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédé - RNCP40557BC03 - La mise en œuvre d'une solution d'amélioration du procédé de production