CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration de Procédés - RNCP40557BC01 - L'analyse du…

Production - Performance Industrielle

21/11/2026

Public et prérequis

Personnels désirant intégrer ou faisant partie des services industrialisation ou amélioration continue

Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

Les objectifs

Déterminer et optimiser les temps opératoires
Établir un cahier des charges fonctionnel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP40557BC01 L'analyse du procédé de production

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
PROD0064

CODE RNCP
40557

CENTRES DE FORMATION
Beauvais, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
9 jours / 63 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Tronc commun

Préparation de la certification (durée 3 jours)
Présentation de la certification
Aide à la rédaction du livret de suivi
Aide à la présentation des activités

CP1 - Déterminer et optimiser les temps opératoires

Exploiter les données de l'entreprise (durée 1 jour)
Les données existantes dans l'entreprise, leur identification, leur interprétation et leur utilisation.
Déterminer les temps de production (durée 1 jour)
Les différentes méthodes de détermination des temps utilisées selon les types de production de l'entreprise (Série, Unitaire, MTM, MOST, Chrono-analyse …)
L'utilisation des différents moyens : les grilles de jugement d'allures, le chronomètre, la vidéo des opérations, les fiches de sécurité, la documentation technique des postes, la réglementation en vigueur.
Déterminer les risques de TMS (durée 1 jour)
Les outils et méthodes de détermination des risques de Troubles Musculo Squelettique tels que RULA, OSHA …

CP2 - Établir un cahier des charges fonctionnel

Réaliser une analyse fonctionnelle (durée 2 jours)
Les différents outils d'analyse tels que : SADT, APTE (diagramme pieuvre), diagramme FAST, bête à cornes …
L'identification de différentes fonctions, leur hiérarchisation
L'identification des différentes contraintes
Rédiger un cahier des charges (durée 1 jour)
La méthodologie de rédaction du Cahier des Charges Fonctionnel (par exemple respect des normes de type NFX50-100, NFX50-151 …)
La formalisation du Cahier des Charges Fonctionnel

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Commission d'évaluation du CQP TIAP (0049) - Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP40557BC01 L'analyse du procédé de production