CQP Soudeur Industriel

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

01/05/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Savoir lire, écrite, compter

Les objectifs

Préparer la zone de travail
Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner
Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé avec le processus de l'entreprise
Contrôler la qualité des soudures réalisées
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Rendre compte du travail effectué

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
La formation est animée par des formateurs experts, validée par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

CQP Soudeur industriel

Contenu de la formation

Ouverture de la formation& généralités

Présentation de la formation, du métier, du CQPM
Connaissance de l'entreprise

Qualité, sécurité, hygiène et environnement

Consignes générales
Consignes particulières au poste en présence de gaz, d'électricité, de poussières, de co-activités
Les exigences de qualité, de sécurité et de productivité
Les EPI : utilisation et entretien

La lecture des plans, documents, DMOS…

La lecture et l'analyse du plan
Les symboles normalisés de soudage
Les DMOS, QMOS
Les cahiers des charges
Les exigences de qualité, de sécurité et de productivité
Les EPI : utilisation et entretien

CODE RNCP
34172

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
798 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Technologie

Calculs professionnels
Différentes technologies de soudage
Métallurgie

Outillages annexes et consommables

L'inventaire des besoins en outillage et consommables
L'approvisionnement du poste

La réalisation des soudures

Les paramètres de soudage et réglages correspondants
La réalisation des soudures sur un procédé au choix : A.E.E.E, TIG,MIG/MAG ou oxy-acétylénique
Le contrôle des cordons réalisés
Les retouches et leurs conséquences

Le brasage

L'oxycoupage

L'ajout par pointage d'éléments géométriques simples

Le vocabulaire : gousset, entretoise, renfort …
Le contrôle dimensionnel des éléments ajoutés
L'ajustement et le pointage des éléments ajoutés
Le contrôle et les retouches

Le contrôle

Les procédures, instructions et plans de contrôle
La mise en œuvre du contrôle
L'enregistrement des résultats : les documents qualité et leur mise en œuvre

La maintenance du poste de travail

Le rangement et la propreté du poste de travail
La mise en œuvre des procédures prévues pour les opérations de maintenance

Les procédures et documents applicables dans l'entreprise

La remontée des anomalies et des dysfonctionnements identifiés.

Rendre compte

Synthétiser l'information, aller à l'essentiel
Le compte-rendu écrit
• Les enregistrements
• Les fiches suiveuses
• Les rapports et autres enregistrements
Le compte-rendu verbal
• Modalités d'expression
• S'adapter à son interlocuteur

Préparation du dossier de certification

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche d'emploi/stage

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 350 heures

Modalité d’évaluation

Passage du CQP Soudeur Industriel