CQP Soudeur Industriel

PROMEO

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

14/12/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Savoir lire, écrite, compter

Les objectifs

Préparer la zone de travail

Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé

Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé avec le processus de l'entreprise Contrôler la qualité des soudures réalisées

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail Rendre compte du travail effectué

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation La formation est animée par des formateurs experts, validée par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

CQP Soudeur industriel

Contenu de la formation

Ouverture de la formation& généralités

Présentation de la formation, du métier, du CQPM Connaissance de l'entreprise

Qualité, sécurité, hygiène et environnement

Consignes générales

Consignes particulières au poste en présence de gaz, d'électricité, de poussières, de co-activités

Les exigences de qualité, de sécurité et de productivité

Les EPI: utilisation et entretien

La lecture des plans, documents, DMOS...

La lecture et l'analyse du plan Les symboles normalisés de soudage Les DMOS, QMOS

Les cahiers des charges

Les exigences de qualité, de sécurité et de productivité

Les EPI: utilisation et entretien

CODE RNCP

34172

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

798 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Technologie

Calculs professionnels Différentes technologies de soudage Métallurgie

Outillages annexes et consommables

L'inventaire des besoins en outillage et consommables L'approvisionnement du poste

La réalisation des soudures

Les paramètres de soudage et réglages correspondants La réalisation des soudures sur un procédé au choix : A.E.E.E, TIG,MIG/MAG ou oxy-acétylénique Le contrôle des cordons réalisés Les retouches et leurs conséquences

Le brasage

L'oxycoupage

L'ajout par pointage d'éléments géométriques simples

Le vocabulaire : gousset, entretoise, renfort ... Le contrôle dimensionnel des éléments ajoutés L'ajustement et le pointage des éléments ajoutés Le contrôle et les retouches

Le contrôle

Les procédures, instructions et plans de contrôle La mise en œuvre du contrôle L'enregistrement des résultats : les documents qualité et leur mise en œuvre

La maintenance du poste de travail

Le rangement et la propreté du poste de travail La mise en œuvre des procédures prévues pour les opérations de maintenance

Les procédures et documents applicables dans l'entreprise

La remontée des anomalies et des dysfonctionnements identifiés.

Rendre compte

Synthétiser l'information, aller à l'essentiel Le compte-rendu écrit

- · Les enregistrements
- · Les fiches suiveuses
- · Les rapports et autres enregistrements

Le compte-rendu verbal

- · Modalités d'expression
- S'adapter à son interlocuteur

Préparation du dossier de certification

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant La lettre de motivation Les différents entretiens Stratégie de recherche d'emploi/stage

Stage en entreprise

Amiens - 03 22 54 64 00 Senlis - 03 44 63 81 63 Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88

Stage en entreprise : 350 heures

Modalité d'évaluation

Passage du CQP Soudeur Industriel

Amiens - 03 22 54 64 00 Senlis - 03 44 63 81 63 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Soissons - 03 23 75 65 75