CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC03 - Contribution technique à l'amélioration continue d’un système de production automatisée

Production - Performance Industrielle

07/05/2025

Public et prérequis

Opérateurs, conducteurs de ligne

Posséder une expérience industrielle de niveau 3 en conduite de systèmes de production ou en maintenance

Les objectifs

Exploiter les informations collectées relatives à l’activité pour proposer une amélioration technique
Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée

Les méthodes pédagogiques et d’encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC03 - Contribution technique à l'amélioration continue d’un système de production automatisée

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Organisation Industrielle

Gestion de production
Pilotage visuel de l'atelier, des flux
TPM, SMED et 5S
Méthodes de résolution de problèmes
Conduite de l'Amélioration Continue
Planification et Gestion du temps en atelier de production
Être acteur dans la démarche QSE dans un atelier de production
La conduite de projets techniques

Maintenance

Conduite de lignes de production industrielle

Technologies

Communication professionnelle

Préparation à la certification

Aide à la rédaction du livret du candidat
Mises en situation

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC03 - Contribution technique à l'amélioration continue d'un système de production automatisée

RÉFÉRENCE
PROD0034

CODE RNCP
39375

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
14 jours / 98 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant