

CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC01 - Pilotage de l'activité d'un système de production automatisée

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

12/01/2025

Public et prérequis

Opérateurs, conducteurs de ligne

Posséder une expérience industrielle de niveau 3 en conduite de systèmes de production ou en maintenance

Les objectifs

Conduire un système de production automatisée
Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
Garantir la traçabilité des informations relatives aux produits/process

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC01 - Pilotage de l'activité d'un système de production automatisée

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

PROD0032

CODE RNCP

39375

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

20 jours / 140 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Conduite de lignes de production industrielle

La mise en service et à l'arrêt de la ligne de production
La préparation de la production et de l'approvisionnement
Les changements d'outillages et les réglages
Le contrôle et le suivi de la production
La conduire la ligne en mode normal et en mode dégradé

Automatismes industriels

Structure d'un Système Automatisé de Production
Les modes de marche et d'arrêt
Le Grafcet
Structure d'API

Communication professionnelle

Préparation à la certification

Aide à la rédaction du livret du candidat
Mises en situation

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC01 - Pilotage de l'activité d'un système de production automatisée