CQP Opérateur Régleur sur Machine- PROMEO Outil à Commande Numérique par...



Usinage - Outillage

27/10/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les bases de l'usinage conventionnel

Les objectifs

Préparer les équipements de machine-outil à commande numérique Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)

Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur MOCN Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis Contrôler la qualité de sa production

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Rendre compte de son activité

Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

CQP Opérateur Régleur sur machine-outil à commnande numérique par enlèvement de matière

Contenu de la formation

Lecture de plans

Le dessin industriel - Généralités Les coupes et les sections Les aiustements Les états de surface I a cotation

Trigonométrie

Les différents angles (droits, plats, complémentaires) Les différents triangles (rectangles isocèle, équilatéral) Relations trigo (sinus, cosinus, tangente) Les théorèmes (Pythagore et Thalès

Métrologie, contrôle

Le tolérancement Tolérances dimentionnelles des pièces lisses Choix et utilisation des appareils de contrôle

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

798 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- · L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63

L'étalonnage et la vérification Les méthodes de contrôle Les gammes opératoires

Gamme d'usinage

Les études de fabrication (contrats de phases) Les vitesses de coupes/avances Les règles d'isostatisme Les bridages (ablocages)

Notions sur le langage ISO des machines-outisl à commande numérique

Les aves

Les fonctions de base (appel d'outil, vitesse, avance, trajectoires...)
Les principales fonctions préparatoires (G) et auxiliaires (M)
Les parcours d'outils (interpolations linaires et circulaires)
Les principaux cycles constructeur (perçage, ébauche, poche,...)
Les principes de la précision (ébauche, semi-finition, finition)

Mise en œuvre sur machine à commande numérique

La mise en service
Les prises d'origines
Le montage des porte-pièces, le réglage des origines
Le montage des outils (attachement), le réglage des jauges
Le chargement des programmes et visualisation
La conduite de l'usinage en toute sécurité
L'optimisation et gestion de la précision (correcteurs dynamiques)
Les réglages machine

Les outillages

Montage et démontage des éléments Les matériaux de coupe Désignation normalisée des plaquettes de coupe Désignation des porte-plaquettes

Mise en application du suivi de la production

Le remplissage d'une carte de contrôle, la rédaction d'un rapport de production

La maintenance de 1er niveau

Les fiches de postes, la maintenance préventive de 1er niveau Les règles liées à la sécurité et à l'environnement

Qualité, sécurité, environnement

Initiation à la qualité
Travailler en sécurité : les sécurités de la machine, les EPI
Le respect des consignes

Rendre compte de son activité

Assurer la traçabilité Proposer des actions d'améliorations continues

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant La lettre de motivation Les différents entretiens Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 350 heures

Modalité d'évaluation

Passage du CQP ORMOCN 0009 (Niv 3)

Amiens - 03 22 54 64 00 Senlis - 03 44 63 81 63 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Soissons - 03 23 75 65 75