CQP Opérateur en fabrication additive (fils polymères) - La préparation de production

Dessin industriel - Etudes - Conception

23/11/2026

Public et prérequis

Personne souhaitant maitriser la production de pièces sur une technologie de fabrication additive par dépôt de filament.

Avoir une maitrise de l'outil informatique. Pratique orale et écrite de la langue française

Les objectifs

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
Démarrer/arrêter un équipement de production
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Opérateur en fabrication additive (fils polymères) - La préparation de production

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Imprimantes 3D, logiciels et matériaux d'impression
Salles et ateliers techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

Connaitre les différents procédés d'impression 3D (durée 2 jours)
Historique de la fabrication additive
Les avantages et inconvénients des différents process de fabrication

RÉFÉRENCE
DCBE0017

CENTRES DE FORMATION
Beauvais

DURÉE DE LA FORMATION
8 jours / 56 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM DAGOMA

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Présentation détaillée des technologies de fabrication additive utilisant des filaments polymères et métalliques
Définition du matériau pour impression
Le vocabulaire technique des matières premières, des équipements et des produits fabriqués ou transformés
Connaitre les règles de sécurité (durée 1 jour)
Règles de sécurité du centre de formation
Règles de sécurité au poste de travail
Les risques, limites d'intervention et règles de sécurité lors du démarrage ou de l'arrêt d'un équipement
Préparer la certification (durée 2 jours)
Présentaiton de la certification
Aide à la rédaction du livret de suivi

CP1 - Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production

Approvisionner son poste de travail (durée 0,5 jour)
Approvisionner les matières premières et composants
Vérifier la conformité des approvisionnements
Préparer les éléments et équipements (durée 0,5 jour)
Préparer et controler les documents de suivi de et de controle de la production
Préparer et vérifier les moyens de contrôle

CP2 - Démarrer/arrêter un équipement de production

Démarrer la ligne de production (durée 0,5 jour)
Mise en service de l'équipement
Afficher et ajuster les paramètres
Charger le programme, modèle 3D, ...
Configurer l'équipement dans une position définie
Contrôler des caractéristiques telles que dimension, aspect, poids
Arrêter la ligne de production (durée 0,5 jour)
Assurer la saisie, la sauvegarde et l'archivage des données de production
Nettoyer les différents éléments de machines et d'outillages

CP3 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

La terminologie autour de la maintenance (durée 0,5 jour)
Assurer l'entretien préventif des imprimantes (durée 0,5 jour)
Maintenance des équipements (buse d'extrusion, plateau d'impression, ...)

Modalité d’évaluation

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Commission d'évaluation du CQP Opérateur en fabrication additive (fils polymères) - La préparation de production