

# CQP Opérateur en fabrication additive (fils polymères) - La préparation de production

Dessin industriel - Etudes - Conception

PROMEO

25/02/2026

## Public et prérequis

Personne souhaitant maîtriser la production de pièces sur une technologie de fabrication additive par dépôt de filament.

Avoir une maîtrise de l'outil informatique. Pratique orale et écrite de la langue française

## Les objectifs

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production

Démarrer/arrêter un équipement de production

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

CQP Opérateur en fabrication additive ( fils polymères) - La préparation de production

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Imprimantes 3D, logiciels et matériaux d'impression

Salles et ateliers techniques dédiés

## Contenu de la formation

### Tronc commun

Connaitre les différents procédés d'impression 3D (durée 2 jours)

Historique de la fabrication additive

Les avantages et inconvénients des différents processus de fabrication

RÉFÉRENCE  
DCBE0017

CENTRES DE FORMATION  
Beauvais

DURÉE DE LA FORMATION  
8 jours / 56 heures

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE  
UIMM DAGOMA

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Présentation détaillée des technologies de fabrication additive utilisant des filaments polymères et métalliques  
Définition du matériau pour impression  
Le vocabulaire technique des matières premières, des équipements et des produits fabriqués ou transformés  
Connaitre les règles de sécurité (durée 1 jour)  
Règles de sécurité du centre de formation  
Règles de sécurité au poste de travail  
Les risques, limites d'intervention et règles de sécurité lors du démarrage ou de l'arrêt d'un équipement  
Préparer la certification (durée 2 jours)  
Présentation de la certification  
Aide à la rédaction du livret de suivi

### **CP1 - Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production**

Approvisionner son poste de travail (durée 0,5 jour)  
Approvisionner les matières premières et composants  
Vérifier la conformité des approvisionnements  
Préparer les éléments et équipements (durée 0,5 jour)  
Préparer et contrôler les documents de suivi de et de contrôle de la production  
Préparer et vérifier les moyens de contrôle

### **CP2 - Démarrer/arrêter un équipement de production**

Démarrer la ligne de production (durée 0,5 jour)  
Mise en service de l'équipement  
Afficher et ajuster les paramètres  
Charger le programme, modèle 3D, ...  
Configurer l'équipement dans une position définie  
Contrôler des caractéristiques telles que dimension, aspect, poids  
Arrêter la ligne de production (durée 0,5 jour)  
Assurer la saisie, la sauvegarde et l'archivage des données de production  
Nettoyer les différents éléments de machines et d'outillages

### **CP3 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail**

La terminologie autour de la maintenance (durée 0,5 jour)  
Assurer l'entretien préventif des imprimantes (durée 0,5 jour)  
Maintenance des équipements (buse d'extrusion, plateau d'impression, ...)

## **Modalité d'évaluation**

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices  
Commission d'évaluation du CQP Opérateur en fabrication additive ( fils polymères) - La préparation de production