

CQP Opérateur en fabrication additive (fils polymères)

Dessin industriel - Etudes - Conception

P R O M E O

10/07/2026

Public et prérequis

Personne souhaitant maîtriser la production de pièces sur une technologie de fabrication additive par dépôt de filament.

Avoir une maîtrise de l'outil informatique. Pratique orale et écrite de la langue française

Les objectifs

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production

Démarrer/arrêter un équipement de production

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Mettre en place une production en fabrication additive

Réaliser une production en fabrication additive en utilisant les fils polymères ou métalliques

Réaliser des opérations préliminaires de post-traitements et de contrôle de pièces fabriquées avec des fils polymères ou métalliques

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Opérateur en fabrication additive

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Imprimantes 3D, logiciels et matériaux d'impression

Salles et ateliers techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

RÉFÉRENCE

DCBE0015

CENTRES DE FORMATION

Beauvais

DURÉE DE LA FORMATION

30 jours / 210 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM DAGOMA

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Connaitre les différents procédés d'impression 3D (durée 4 jours)
Historique de la fabrication additive
Les avantages et inconvénients des différents process de fabrication
Présentation détaillée des technologies de fabrication additive utilisant des filaments polymères et métalliques
Définition du matériau pour impression
Le vocabulaire technique des matières premières, des équipements et des produits fabriqués ou transformés
Connaitre les règles de sécurité (durée 1 jour)
Règles de sécurité du centre de formation
Règles de sécurité au poste de travail
Les risques, limites d'intervention et règles de sécurité lors du démarrage ou de l'arrêt d'un équipement
Préparer la certification (durée 4 jours)
Présentation de la certification
Aide à la rédaction du livret de suivi

BC01/CP1 - Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production

Approvisionner son poste de travail (durée 1 jour)
Approvisionner les matières premières et composants
Vérifier la conformité des approvisionnements
Préparer les éléments et équipements (durée 1 jour)
Préparer et contrôler les documents de suivi de et de contrôle de la production
Préparer et vérifier les moyens de contrôle

BC01/CP2 - Démarrer/arrêter un équipement de production

Démarrer la ligne de production (durée 2 jours)
Mise en service de l'équipement
Afficher et ajuster les paramètres
Charger le programme, modèle 3D, ...
Configurer l'équipement dans une position définie
Contrôler des caractéristiques telles que dimension, aspect, poids
Arrêter la ligne de production (durée 1 jour)
Assurer la saisie, la sauvegarde et l'archivage des données de production
Nettoyer les différents éléments de machines et d'outillages

BC01/CP3 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

La terminologie autour de la maintenance (durée 1 jour)
Assurer l'entretien préventif des imprimantes (durée 1 jour)
Maintenance des équipements (buse d'extrusion, plateau d'impression, ...)

BC02/CP4 - Mettre en place une production en fabrication additive

Réaliser le fichier 3D (durée 4 jours)
Les formats de fichier (.stl, .3mf, .gcode, .step, ...)
Préparation d'un fichier d'impression dans un slicer (compréhension du logiciel, compréhension des paramètres, optimisation de fabrication,...)
Etudes de faisabilité d'une production

BC02/CP5 - Réaliser une production en fabrication additive

Lancer une production (durée 2 jours)
Mono-matériau, avec support, multi-matériaux, avec intégration de composants
Assurer le réapprovisionnement en fil
Assurer la conduite et le réglage de l'équipement
Traiter les pièces réalisées (durée 2 jours)
Nettoyage, retrait des supports, ...

BC02/CP6 - Réaliser des opérations préliminaires de post-traitements et contrôle

Contrôler les pièces réalisées (durée 2 jours)

Utilisation de moyens de contrôle

Contrôles dimensionnels

Contrôles d'aspects

Mettre en oeuvre les techniques de post traitement (durée 2 jours)

Stabilisation des pièces imprimées en fonction de la matière

Finition manuelle des pièces

Utiliser des méthodes et outils de résolution de problèmes (durée 2 jours)

Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices

Commission d'évaluation du CQP Opérateur en fabrication additive (2021 327 R)