CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP41137BC03 - Déploiement de …

Production - Performance Industrielle

23/11/2026

Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Exprérience industrielle

Les objectifs

Mesurer la performance des processus
Détecter et mettre en œuvre des actions correctives
Standardiser les bonnes pratiques
Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP41137BC03 - Déploiement de la performance des processus

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

RÉFÉRENCE
PROD0088

CODE RNCP
41137

CENTRES DE FORMATION
Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
6 jours / 42 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

CP6 - Mesurer la performance des processus

Mesurer la performance des processus (durée 1 jour)
Piloter le plan de progrès
Superviser les indicateurs et suivre l'efficacité du processus
Mesurer les gains (qualité, coûts, délais, sécurité, ergonomie)
Consolider les données après amélioration pour réviser les objectifs

CP7 - Détecter et mettre en œuvre des actions correctives

Détecter et mettre en œuvre des actions correctives (durée 1 jour)
Identifier les écarts par rapport aux standards ou aux objectifs
Utiliser des méthodes de résolution de problèmes
Définir et mettre en œuvre des actions correctives adaptées

CP8 - Standardiser les bonnes pratiques

Standardiser les bonnes pratiques (durée 1 jour)
Formaliser les solutions mises en place sous forme de standards
Pérenniser l'amélioration des processus
Maintenir et Stabiliser les standards

CP9 - Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre

Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre (durée1 jour)
Communiquer efficacement sur les résultats d'un chantier Lean
Mettre en valeur les gains et les réussites collectives
Présenter le projet au comité de Pilotage et à la Direction

Piloter et animer un chantier d'amélioration : application en entreprise

Piloter et animer un chantier d'amélioration : application en entreprise (durée 1 jour)
Accompagnement individuel du participant lors de la mise en œuvre d'un chantier d'amélioration

Préparer la certification

Préparer la certification (durée 1 jour)
Revue des éléments de communication, des apports et mise en valeur des compétences acquises
Préparation à la commission d'évaluation

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.
Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue (Niv 6) - RNCP41137BC03 - Déploiement de la performance des processus