CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP41137BC02 - Accompagneme…

Production - Performance Industrielle

23/11/2026

Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Exprérience industrielle

Les objectifs

Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue
Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP41137BC02 - Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

CP4 - Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue

RÉFÉRENCE
PROD0087

CODE RNCP
41137

CENTRES DE FORMATION
Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
6 jours / 42 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue (durée 2 jpurs)
Conduire le changement dans l'état d'esprit du Lean
Aligner la contribution de l'équipe
Former et impliquer les équipes dans la démarche d'amélioration
Mettre en place le Management visuel et la Standardisation
Favoriser la montée en compétence collective et la culture d'amélioration continue

CP5 - Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue

Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue (durée 2 jours)
Mettre en œuvre des outils de la résolution de problème
Organiser et animer les réunions de suivi de projet
Définir les rôles et responsabilités des acteurs
Utiliser le management visuel pour piloter les performances
Suivre l'avancement du plan d'actions et corriger les écarts

Piloter et animer un chantier d'amélioration : application en entreprise

Piloter et animer un chantier d'amélioration : application en entreprise (durée 1 jour)
Accompagnement individuel du participant lors de la mise en œuvre d'un chantier d'amélioration

Préparer la certification

Préparer la certification (durée 1 jour)
Revue des éléments de communication, des apports et mise en valeur des compétences acquises
Préparation à la commission d'évaluation

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.
Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue (Niv 6) - RNCP41137BC02 - Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue