

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP41137BC01 - Diagnostic et...

PROMEO

Production - Performance Industrielle

25/02/2026

Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Expérience industrielle

Les objectifs

Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou de service

Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean

Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP41137BC01 - Diagnostic et préconisation de la performance d'un processus

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.

Salles de formation.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
PROD0086

CODE RNCP
41137

CENTRES DE FORMATION
Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
6 jours / 42 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

CP1 - Diagnostiquer la performance d'un processus

Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou service (durée 2 jours)

Identifier et comprendre les principes du Lean Management

Clarifier un processus

Analyser les données de performance

Réaliser un état des lieux factuel et argumenté sur la performance d'un atelier, service ou ligne de production

Évaluer la maturité, l'appropriation et le déploiement de « l'amélioration continue » de l'entreprise

CP2 - Définir les axes de progrès prioritaires

Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean (durée 1 jour)

Identifier les écarts entre la situation actuelle et les objectifs de performance

Prioriser les axes d'amélioration selon leur impact et leur faisabilité

Formaliser les enjeux et objectifs du chantier dans une charte projet

Planifier la démarche d'amélioration

CP3 - Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents

Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents (durée 1 jour)

Identifier et sélectionner les outils Lean les plus adaptés

Construire un plan d'actions d'amélioration cohérent et mesurable

Impliquer les équipes dans la définition et la validation des actions

Piloter et animer un chantier d'amélioration : application en entreprise

Piloter et animer un chantier d'amélioration : application en entreprise (durée 1 jour)

Accompagnement individuel du participant lors de la mise en œuvre d'un chantier d'amélioration

Préparer la certification

Préparer la certification (durée 1 jour)

Revue des éléments de communication, des apports et mise en valeur des compétences acquises

Préparation à la commission d'évaluation

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue (Niv 6) - RNCP41137BC01 -

Diagnostic et préconisation de la performance d'un processus