

# CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP36614BC03 Le déploiement de la performance des processus

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

29/05/2025

## Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Expérience industrielle

## Les objectifs

Mesurer la performance des processus

Détecter et mettre en œuvre des actions correctives

Standardiser les bonnes pratiques

Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP36614BC03 Le déploiement de la performance des processus

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.

Salles de formation.

RÉFÉRENCE

**PROD0041**

CODE RNCP

**36614**

CENTRES DE FORMATION

**Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**15 jours / 105 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### La vision et démarche du Lean Management

#### Outil du Lean Management

#### Démarrer un Chantier SMED en entreprise

Méthodes et outils permettant de réduire les temps de Changement de fabrication  
Mener le démarrage d'un chantier SMED en entreprise

#### Démarrer un Chantier 5S en entreprise

Démarrer et assurer la mise en place d'un chantier 5S  
Mise en situation en entreprise

#### Démarrer un Chantier TPM en entreprise

Démarrer et assurer la mise en place d'un chantier TPM  
Animer le chantier et savoir mesurer les résultats

#### Démarrer un Chantier Kanban

Acquérir les outils et les méthodes pour réduire le temps en atelier de montage  
Augmenter les capacités de production et accroître la flexibilité

#### Déploiement du 6 sigma en entreprise

Approche de la méthode structurée de management visant à une amélioration de la qualité et de l'efficacité des processus

#### Méthodologie de résolution de problèmes

#### Pilotage et animation du Lean Management

Communication (animation de réunion, prise de parole en public)  
Management (gestion de conflits, accompagnement au changement)  
L'animation, la conduite de projets  
Pilotage et prévention de la démarche Lean Management  
Accompagnement individuel du stagiaire et de son projet en entreprise

#### Mise en place d'un Diagnostic en entreprise

#### Approche ergonomique de la démarche Lean

Étude ergonomique dans la mise en place de projets Lean  
Application d'une journée en entreprise

#### Synthèse de la formation et de la communication

Passage en revue des éléments de communication, des apports théoriques et pratiques

## Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue (Niv 6) -- RNCP36614BC03 Le déploiement de la performance des processus