CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue -…

Production - Performance Industrielle

18/08/2025

Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Exprérience industrielle

Les objectifs

Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou de service
Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean
Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP36614BC01 Le diagnostic et la préconisation de la performance des processus

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

RÉFÉRENCE
PROD0039

CODE RNCP
36614

CENTRES DE FORMATION
Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
8 jours / 56 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

La vision et démarche du Lean Management

Connaitre les concepts fondamentaux et les bases de l'animation d'une démarche Lean Management
Introduction à la notion de performance

Outil du Lean Management

Présentation des différents outils du Lean Management
Comprendre les axes d'amélioration pour produire sans gaspillage en flux tendus

Démarrer un Chantier SMED en entreprise

Démarrer un Chantier 5S en entreprise

Démarrer un Chantier TPM en entreprise

Démarrer un Chantier Kanban

Déploiement du 6 sigma en entreprise

Méthodologie de résolution de problèmes

Revue des outils de résolution de problèmes, brainstorming, QQOQCP

Pilotage et animation du Lean Management

Communication (animation de réunion, prise de parole en public)
Management (gestion de conflits, accompagnement au changement)
L'animation, la conduite de projets
Pilotage et prévention de la démarche Lean Management
Accompagnement individuel du stagiaire et de son projet en entreprise

Mise en place d'un Diagnostic en entreprise

Étude et mise en place de la méthodologie de diagnostic LEAN basé sur la Value Stream Mapping (VSM)
Méthodologie de résolution de problèmes

Approche ergonomique de la démarche Lean

Synthèse de la formation et de la communication

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.
Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue (Niv 6) - RNCP36614BC01 Le diagnostic et la préconisation de la performance des processus