

# CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue

Production - Performance Industrielle

# P R O M E O

10/07/2026

## Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Expérience industrielle

## Les objectifs

Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou de service  
Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean  
Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents  
Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue  
Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue  
Mesurer la performance des processus  
Détecter et mettre en œuvre des actions correctives  
Standardiser les bonnes pratiques  
Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP41137

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.  
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.  
Salles de formation.

RÉFÉRENCE

**PROD0078**

CODE RNCP

**41137**

CENTRES DE FORMATION

**Beauvais**

DURÉE DE LA FORMATION

**14 jours / 98 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### **BC01/CP1 - Diagnostiquer la performance d'un processus**

Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou service (durée 2 jours)

Identifier et comprendre les principes du Lean Management

Clarifier un processus

Analyser les données de performance

Réaliser un état des lieux factuel et argumenté sur la performance d'un atelier, service ou ligne de production

Évaluer la maturité, l'appropriation et le déploiement de « l'amélioration continue » de l'entreprise

### **BC01/CP2 - Définir les axes de progrès prioritaires**

Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean (durée 1 jour)

Identifier les écarts entre la situation actuelle et les objectifs de performance

Prioriser les axes d'amélioration selon leur impact et leur faisabilité

Formaliser les enjeux et objectifs du chantier dans une charte projet

Planifier la démarche d'amélioration

### **BC01/CP3 - Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents**

Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents (durée 1 jour)

Identifier et sélectionner les outils Lean les plus adaptés

Construire un plan d'actions d'amélioration cohérent et mesurable

Impliquer les équipes dans la définition et la validation des actions

### **BC02/CP4 - Accompagner les équipes aux méthodes / outils d'amélioration continue**

Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue (durée 2 jours)

Conduire le changement dans l'état d'esprit du Lean

Aligner la contribution de l'équipe

Former et impliquer les équipes dans la démarche d'amélioration

Mettre en place le Management visuel et la Standardisation

Favoriser la montée en compétence collective et la culture d'amélioration continue

### **BC02/CP5 - Coordonner les acteurs / piloter les actions d'amélioration continue**

Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue (durée 2 jours)

Mettre en œuvre des outils de la résolution de problème

Organiser et animer les réunions de suivi de projet

Définir les rôles et responsabilités des acteurs

Utiliser le management visuel pour piloter les performances

Suivre l'avancement du plan d'actions et corriger les écarts

### **BC03/CP6 - Mesurer la performance des processus**

Mesurer la performance des processus (durée 1 jour)

Piloter le plan de progrès

Superviser les indicateurs et suivre l'efficacité du processus

Mesurer les gains (qualité, coûts, délais, sécurité, ergonomie)

Consolider les données après amélioration pour réviser les objectifs

### **BC03/CP7 - Détecter et mettre en œuvre des actions correctives**

Détecter et mettre en œuvre des actions correctives (durée 1 jour)

Identifier les écarts par rapport aux standards ou aux objectifs

Utiliser des méthodes de résolution de problèmes  
Définir et mettre en œuvre des actions correctives adaptées

### **BC03/CP8 - Standardiser les bonnes pratiques**

Standardiser les bonnes pratiques (durée 1 jour)  
Formaliser les solutions mises en place sous forme de standards  
Pérenniser l'amélioration des processus  
Maintenir et Stabiliser les standards

### **BC03/CP9 - Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre**

Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre (durée 1 jour)  
Communiquer efficacement sur les résultats d'un chantier Lean  
Mettre en valeur les gains et les réussites collectives  
Présenter le projet au comité de Pilotage et à la Direction

### **Piloter et animer un chantier d'amélioration : application en entreprise**

Piloter et animer un chantier d'amélioration : application en entreprise (durée 1 jour)  
Accompagnement individuel du participant lors de la mise en œuvre d'un chantier d'amélioration

### **Préparer la certification**

Préparer la certification (durée 1 jour)  
Revue des éléments de communication, des apports et mise en valeur des compétences acquises  
Préparation à la commission d'évaluation

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.  
Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP41137