CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue

Production - Performance Industrielle

20/08/2025

Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Expérience industrielle

Les objectifs

Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou de service
Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean
Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents
Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue
Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue
Mesurer la performance des processus
Détecter et mettre en œuvre des actions correctives
Standardiser les bonnes pratiques
Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP36614

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

RÉFÉRENCE
PROD0038

CODE RNCP
36614

CENTRES DE FORMATION
Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
13 jours / 91 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Les concepts du Lean Management

KAIZEN
Gaspillages
Rôles et responsabilité des différents acteurs

Les outils du Lean Management

Value Stream Mapping (VSM)
Méthodes et outils de résolution de problèmes
Outils d'amélioration de la performance : quels sont-ils, dans quels contextes sont-ils pertinents et comment les déployer ?
Management visuel de la performance
Animation de réunion

Pilotage et animation d'un chantier d'amélioration : application en entreprise

Accompagnement individuel du participant lors de la mise en œuvre d'un chantier d'amélioration (SMED, 5S, TPM, KANBAN, 6 SIGMA, étude ergonomique…)
Préparation du chantier : charte projet et agenda de chantier
Mise en œuvre et suivi du projet d'amélioration :
Etat des lieux
Proposition d'actions d'amélioration
Mesure de la performance
Ancrage et valorisation des résultats

Synthèse de la formation / communication

Revue des éléments de communication, des apports et mise en valeur des compétences acquises
Préparation et passage devant la commission d'évaluation

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.
Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP36614