CQP Conducteur de ligne de conditionnement des industries pharmaceutiques

Production - Performance Industrielle

08/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs de production

Savoir lire, écrire et compter

Les objectifs

Préparation de la production et contrôle de la conformité des produits et des articles de conditionnement dans le respect des règles de qualité (BPF, ISO …), des règles d'hygiène, de sécurité, d'ergonomie et de protection de l'environnement
Conduite d'une ligne de conditionnement primaire ou secondaire dans le respect des règles de qualité (BPF, ISO …), des règles d'hygiène, de sécurité, d'ergonomie et de protection de l'environnement
Réalisation d'interventions techniques de premier niveau sur le(s) équipement(s) conduit(s)
Traitement et transmission d'informations en lien avec l'activité de conduite
Travail en Zone à Atmosphère Contrôlée

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Conducteur de ligne de conditionnement (Niv.3)

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Atelier de fabrication chimie/pharma

RÉFÉRENCE
PROD0030

CENTRES DE FORMATION
Compiègne

DURÉE DE LA FORMATION
58 jours / 406 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
LEEM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Organiser et préparer la production

Identifier les principales caractéristiques des articles de conditionnement et des produits à conditionner mis en œuvre dans son activité et les risques associés
Identifier les étapes du procédé de conditionnement mis en œuvre, les points critiques et les risques associés
Rechercher et vérifier l'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail
Vérifier le bon état de marche, la disponibilité et la conformité des équipements de la ligne de conditionnement ainsi que des matériels nécessaires
Vérifier la disponibilité, la conformité et l'approvisionnement des articles de conditionnement et des produits à conditionner au regard de l'ordre de production
Organiser les flux d'articles de conditionnement et de produits à conditionner autour de la ligne en respectant les règles de gestion des flux
S'organiser pour effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production

Réaliser l'ensemble des opérations au démarrage et en fin de production

Réaliser les étapes de démarrage et d'arrêt d'une ligne de conditionnement en suivant les procédures
Réaliser les opérations de fin de production, démontage, nettoyage et remontage en suivant les procédures et les règles de sécurité
Réaliser les opérations de changement de format simples et les réglages simples permettant la mise en route de l'installation à partir de modes opératoires
Réaliser les opérations de mise en production : essais de mise en route premiers contrôles, réglages

Conduire la ligne de conditionnement

Surveiller les paramètres et les équipements
Identifier l'état d'avancement de la production au regard de l'ordre de conditionnement et l'écart avec les délais souhaités avec calcul de productivité simple
Maintenir l'état de propreté de l'installation
Analyser les informations apportées par l'observation et les systèmes de conduite
Détecter toute anomalie de fonctionnement sur la ligne de conditionnement et prendre les mesures adaptées : réglages, alerte et transmission des informations, interventions simples, mesures de sauvegarde…
Prélever des échantillons d'articles et de produits selon des instructions
Contrôler certaines caractéristiques des articles, des produits semi-finis et des produits finis, identifier les non-conformités et prendre les mesures adaptées
Suivre et enregistrer les données fournies par le système en cours d'utilisation
Conduire le système de production en mode dégradé en suivant les consignes et les procédures

Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions

Identifier les différents éléments des équipements de production et leur fonctionnement dans les domaines mécanique, pneumatique, hydraulique et électrique
Préparer et réaliser des opérations de maintenance de premier niveau
Remplacer des pièces simples et facilement accessibles, réaliser des opérations de montage et démontage
Réaliser les opérations de nettoyage des équipements et installations
Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes sur les équipements et les installations
Identifier le degré de gravité et prendre les mesures adaptées : transmission des

informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence…
Mettre en sécurité, consigner et préparer la partie de l'installation concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents

Les règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement

Analyser la mise en oeuvre des règles qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute action réalisée, identifier toute non-conformité et proposer la ou les mesure(s) corrective(s) adaptée(s) en relation avec le responsable hiérarchique
Enregistrer l'ensemble des données en respectant les règles de traçabilité
Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise
Identifier les risques liés aux matières manipulées et à l'environnement de travail
Appliquer strictement les règles de sécurité dans toute intervention
Identifier les limites de son champ de compétences
Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle
Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur
Adopter les postures de travail correspondant aux règles d'ergonomie

Communiquer, traiter les informations relatives à la production

Communiquer avec les membres de l'équipe et avec les services supports en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs (collègues, hiérarchie, maintenance...)
Utiliser correctement les langages techniques en usage dans la profession
Transmettre des savoir-faire
Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable
Rendre compte de son activité par écrit ou par oral
Saisir des données dans un système informatisé

Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise

Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise.
Identifier les indicateurs de production du service et leur signification
Suivre les indicateurs de production, repérer les anomalies et alerter
Identifier les besoins et les demandes du client interne ou externe et les conséquences sur son activité
Intégrer des actions d'amélioration dans son activité quotidienne en fonction d'objectifs fixés
Réagir face à des situations difficiles : situations de résolution de problème, difficultés de communication situations d'urgence…

Préparer la certification

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Le CQP, Certificat de Qualification Professionnelle de l'industrie pharmaceutique est une démarche à l'initiative des entreprises utilisatrices, elles conservent l'exclusivité des échanges avec le LEEM / CPNE.
Les évaluations finales doivent être réalisées OBLIGATOIREMENT par un évaluateur habilité par la CPNE à l'initiative de l'entreprise.
Prévoir 3,5 heures pour l'évaluation finale.
La liste des évaluateurs est consultable sur le site de l'Observatoire des industries pharmaceutiques.