CQP Chaudronnier Polyvalent

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

29/08/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les savoirs de base, des opérations et des unités de mesure
Posséder les bases en chaudronnerie

Les objectifs

Préparer une intervention avec sécurisation du poste de travail
Procéder à des relevés techniques sur un sous ensemble chaudronné
Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, prépa-ration de bords…)
Assembler les éléments d'un sous-ensemble par pointage
Remplacer une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)
Assembler ou pré-assembler un ou plusieurs sous-ensembles (assemblage mécanique, réglage,…)
Proposer des solutions techniques et de mise en oeuvre
Contrôler la conformité d'une réalisation
Rendre compte de son intervention
Ranger et maintenir en état son environnement de travail
Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

CQP Chaudronnier polyvalent

Contenu de la formation

Technologie Générale et professionnelle

Désignation normalisée des matériaux
Les outils actifs et passifs
Identification des nuances matières (acier noir, inox, aluminium, electrozingué)
Forme marchande des profilés
Calcul des longueurs développées pièces roulées
Calcul des longueurs développées pièces pliées
Côtes intérieures
Fibre neutre
Perte au pli (correcteur de pliage)
Optimisation des débits
Mise en tôle
Mise en barre
Les procédés de soudage : TIG, MIG/MAG, SAEE

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
658 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Le perçage
Lecture d'abaque
Calcul des fréquences de rotation

Dessin technique

Projection orthogonale
Nomenclature
Echelles
Cotation et tolérances dimensionnelles
Tolérances de forme et d'orientation
Coupe simple
Détail
Représentation des filetages et taraudages
Extraction d'une pièce à partir d'un plan d'ensemble
Réalisation de croquis à main levée

Traçage

Traces de base : Perpendiculaires, parallèles, bissectrices
Les angles :
Tracés d'angles remarquables: 30° - 45° - 60° - 90°
Tracés d'angles quelconques
Mise en épure
Projection du point
Les droites remarquables
Cylindre de révolution
Coude cylindrique
Prisme droit
Cône et tronc de révolution
Intersection cylindre/cylindre
Hotte à parois plane
Surface composée à bases parallèles

Mise en situation pratique

Utilisation d'un parc machine : (cisaille guillotine, presse plieuse, rouleuse à tôle,...)
Réaliser un traçage : Traçage à plat, en l'air sur un élément
Débiter les éléments : Usiner par glissement de métal, par découpe thermique, enlèvement de copeaux
Mettre en forme : Usiner par déformation plastique
Assembler ou pré-assembler des sous ensembles : Utiliser les différents procédés de soudage
Lancer et conduire une production : Préparer les outillages, organiser les moyens, réaliser les opérations

Le contrôle

Contrôler la conformité des réalisations
Compléter les documents de suivi

Les procédures QHSE

Appliquer les consignes d'hygiène et de sécurité
Appliquer les consignes de maintenance de 1er niveau
Respecter les principes de développement durable
Décrire une anomalie
Passer des consignes oralement et par écrit
Rédiger des fiches d'intervention et des documents de suivi

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 210 heures

Modalité d’évaluation

Passage du CQP Chaudronnier Polyvalent 0298 (Niv 4)