

CQP Agent de Maintenance de Matériels de Manutention

Maintenance/Technologies Industrielles

P R O M E O

08/02/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les savoirs de base

Les objectifs

Procéder à des essais de fonctionnement sur matériel de manutention / levage
Vérifier le paramétrage et tests de sécurités sur matériel de manutention / levage
Renseigner et transmettre des informations liées à des essais et tests
Identifier l'origine d'un dysfonctionnement
Remplacer un composant ou sous ensemble standard (pièces d'usures et sous-ensemble accessible)
Procéder à des réglages simples
Effectuer des opérations de maintenance programmées (surveillance, relevés)
Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

CQP Agent de maintenance de matériels de manutention

Contenu de la formation

Réactivation des Connaissances générales

Réactualiser Les connaissances de base en calcul, communication écrite et orale
Exploiter des modes opératoires et appliquer des consignes
Effectuer des gestes techniques avec précision en utilisant l'outillage approprié
Appliquer les règles de sécurité
Effectuer des opérations de contrôle
Développer l'esprit d'analyse et le sens de l'organisation

Communication professionnelle

Développer assurance et confiance en soi
Cultiver volonté, enthousiasme et dynamisme comportemental
Développer sa bonne humeur, son optimisme et sa positivité
Réussir à se faire accepter et apprécier en apprenant à mieux se comporter
Soigner dans son attitude et son comportement les détails qui font la différence

Communication dans l'entreprise

Quelles peuvent être les conséquences d'une mauvaise communication ?
En quoi est-il important de pouvoir donner une impression générale favorable ?

CODE RNCP
36201

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
658 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Bases de l'Electricité

Rappel des consignes de sécurité
Révisions des bases de l'électricité (loi d'Ohm, couplage de résistances, la diode...)
Electromécanique : moteur, contacteur, électrofrein...
Les capteurs
Symbolisation et lectures des schémas électriques
Localisation des composants sur le matériel
Logique de recherche de pannes au voltmètre
Utilisation du mode de diagnostic embarqué
Interprétation des codes défauts
Le multiplexage
Pratique :
Utilisation d'un multimètre, des boîtiers de mesure, d'une pince ampère-métrique
Contrôle d'une batterie
Travaux pratiques sur matériels
Mesures sur circuit de puissance et circuit de commande en ordre de marche
Recherche de pannes avec description des symptômes et détermination des causes

Bases de la Mécanique

Etude de plans
Les ajustements, les tolérances
Lecture de plans simples
Gamme de démontage à partir d'une vue éclatée
Eléments technologiques
Guidages en rotation :
Montage, démontage des roulements rigides à billes, à rouleaux
Accouplements :
Alignement par la mesure des machines tournantes
Réducteurs / Engrenages Niv 1 :
Démontage, remontage des réducteurs à engrenages droits
Poulies, courroies :
Alignement, tension, contrôle, usure
Roues dentées - Chaînes :
Alignement, tension, contrôle, usure
Guidage en translation
Démontages/remontages / réglages d'ensembles mécaniques à partir d'une gamme
Guidages en Rotation
Reconnaissance d'un roulement (réf...)
Utilisation de l'outillage adapté
Montage Démontage des Roulements spécifiques
Surveillance

Contrat d'entretien de niveau 1

Connaître les différents types de contrats et leurs options :
Bien différencier ce qui est compris dans le contrat de ce qui reste à la charge du client
Signaler les anomalies (dépassement d'horamètre, défauts d'utilisation, absence de contrôle journalier et hebdomadaire devant être réalisés par le client)
Les contrôles préventifs, pourquoi, comment
Les outils de maintenance (graphe de Pert, Gantt, Pareto...)
Serrage au couple
Connaître la théorie du serrage
Chercher les valeurs numériques
Savoir en pratique utiliser les clés dynamométriques
Les chariots électriques :
Moteurs électriques : balais, collecteur...
Circuits électriques : contacteurs, câblage, fusibles
Freins : électrofrein, disque, tambour, circuit de freinage, frein à main...
Batterie : densité, tension...

Chargeur : tension, courant de charge
Circuit hydraulique : huile, filtres, flexible...
Élévateur : galets, profilés, chaînes, fourches
Equipements hydrauliques : les plus courants
Essieu directeur/direction
Essais finaux de l'appareil

Contrat d'entretien de niveau 2 : Initiation aux moteurs thermiques

Pratique :
Contrôles, mesures et diagnostics
Contrôle et réalisation d'un calage moteur
Prise de pression
Contrôle de l'allumage
Vérifier la carburation
Les chariots thermiques :
Moteurs thermiques : huile, filtration, refroidissement, allumage, carburation, circuit gasoil, courroie, contrôle des gaz d'échappement...
Transmission hydrostatique : huile, filtration, commandes
Circuit hydraulique : huile, filtres, flexibles...
Élévateur : galets, profils, chaînes, fourches
Equipements hydrauliques : les plus courants
Essieu directeur/direction
Équipement électrique : (batterie, démarreur, alternateur, câblage, indicateur, fusibles...)
Essais finaux de l'appareil

Préparation à l'habilitation électrique

Acquérir une bonne connaissance de la réglementation en matière de sécurité électrique afin d'analyser les risques
Être capable d'exécuter les travaux, les opérations de consignation, les interventions de dépannage, de remplacement et de raccordement sur des installations électriques en toute sécurité et conformément à la norme NF C 18-510

Hydraulique (stationnaire et/ou mobile) appliquée aux chariots

Notions physiques de l'hydraulique : débit, pression, vitesse, force, couple, puissance, surface, volume
Étude des composants : générateurs, récepteurs, distributeurs, appareils de commande, appareils de réglage (débit, pression)
Lecture de circuits hydrauliques : symbolisation des composants, différentiations des circuits
Recherche et identification des composants sur machines
Dépose, repose réglages de composants
Étude des circuits d'équipements : les différentes régulations, technologique et pratique (contrôles et réglages)
Étude de la direction hydrostatique avec valve de priorité : technologie et pratique
Diagnostic sur circuits d'équipements et de transmissions hydrostatiques

Organisation de la maintenance

La Maintenance industrielle
Généralités et terminologies
Le vocabulaire de la maintenance
Les niveaux de maintenance
Les opérations de maintenance corrective et préventive
Méthodologie de recherche de pannes
Notions de coûts
Tavail en hauteur

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 210 heures

Modalité d'évaluation

Passage du CQP Agent de maintenance de matériel de manutention Levage 0254 (Niv 3)