CQP Agent de Contrôle Qualité dans l'Industrie - RNCP40391BC01 - Préparation et réalisation des…

QHSE

23/11/2026

Public et prérequis

Tous public

La maîtrise des savoirs de base

Les objectifs

Préparer les opérations de contrôle qualité
Réaliser les opérations de contrôle qualité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Agent de contrôle qualité dans l'industrie - RNCP40391BC01 - Préparation et réalisation des opérations de contrôle qualité

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

RÉFÉRENCE
QHSE0045

CODE RNCP
40391

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
17 jours / 119 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

L'assurance qualité (durée 2 jours)
Les normes ISO (9001, 14001)
Les documents qualité
La différence entre assurance et contrôle qualité
Bases de la lecture de plans (durée 1 jour)
Savoir lire un plan (maîtrise de la nomenclature, repérage, cotation…)
Identifier les coupes et les sections
Interpréter les tolérances dimensionnelles et géométriques
Les normes ISO
Calculs professionnels (durée 1 jour)
Rappel d'algèbre et de géométrie simple
Calculs de cotes simples
Calculs de cotes sur pige
Communication professionnelle (durée 1 jour)
Écrite
Orale
Préparer la certification (durée 2 jours)
Aide à la rédaction du Livret de suivi
Commission d'évaluation du CQP

C1 - Préparer les opérations de contrôle qualité

La Métrologie et les instruments de mesure (durée 3 jours)
Manipulation des instruments de mesure (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, rugotest, projecteur de profil, …)
La sensibilisation à la mesure 3D
Les paramètres de Contrôle (durée 2 jours)
Incertitude de mesure
Incertitude géométriques (planéité, forme, Orientation, Symétrie, battement)
Dimensions angulaires, linéaires

C2 - Réaliser les opérations de contrôle qualité

Les différents types de contrôle sur la chaine de valeur (destructif/ non destructif) (durée 2 jours)
L'échantillonnage (durée 1 jour)
Les cartes de contrôles et notion de capabilité (durée 2 jours)

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Commission d'évalaution du CQP Agent de contrôle dans l'industrie (MQ 2000 04 59/35 0186) - RNCP40391BC01 - Préparation et réalisation des opérations de contrôle qualité