CQP Agent de Contrôle Qualité dans l'Industrie

QHSE

09/11/2026

Public et prérequis

Les personnes en recherche d'emploi majeures, inscrites ou non à France Travail
Les salariés en contrat aidé
Les salariés à temps partiel (durée inférieure à 24 heures par semaine)
Les personnes en Préparation partagée d'éducation de l'enfant (PréParE) à temps plein et privées d'emploi
Les personnels en uniforme en reconversion professionnelle en fin ou à l'issue immédiate de leur contrat, suivis par les centres de reconversion relevant de leurs corps de métier
Les sportifs de la région Hauts-de-France, inscrits sur la liste ministérielle des sportifs de haut niveau, sans contrat de travail

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

Les objectifs

Préparer les opérations de contrôle qualité
Réaliser les opérations de contrôle qualité
Identifier et traiter les non-conformités qualité
Assurer la traçabilité des opérations de contrôle
Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Agent de contrôle qualité dans l'industrie - RNCP40391

RÉFÉRENCE
QHSE0077

CODE RNCP
40391

CENTRES DE FORMATION
Beauvais, Soissons

DURÉE DE LA FORMATION
25 jours / 175 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

L'assurance qualité
Les normes ISO (9001, 14001)
Les documents qualité
La différence entre assurance et contrôle qualité
Bases de la lecture de plans (durée 2 jours)
Savoir lire un plan (maîtrise de la nomenclature, repérage, cotation…)
Identifier les coupes et les sections
Interpréter les tolérances dimensionnelles et géométriques
Les normes ISO
Calculs professionnels
Rappel d'algèbre et de géométrie simple
Calculs de cotes simples
Calculs de cotes sur pige
Communication professionnelle

BC01 - C1 - Préparer les opérations de contrôle qualité

La Métrologie et les instruments de mesure (durée 4 jours)
Manipulation des instruments de mesure (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, rugotest, projecteur de profil, …)
La sensibilisation à la mesure 3D
Les paramètres de Contrôle (durée 3 jours)
Incertitude de mesure
Incertitude géométriques (planéité, forme, Orientation, Symétrie, battement)
Dimensions angulaires, linéaires

BC01 - C2 - Réaliser les opérations de contrôle qualité

Les différents types de contrôle sur la chaine de valeur (destructif/ non destructif) (durée 2 jours)
L'échantillonnage (durée 2 jours)
Les cartes de contrôles et notion de capabilité (durée 3 jours)

BC02 - C3 - Identifier et traiter les non-conformités qualité

Caractéristiques des matières et détection des défauts (durée 3 jours)
Caractéristiques mécaniques et chimiques des produits
Dimension et conditionnement des produits
L'aspect des produits, les défauts récurrents
Les traitements de surface
Les règles de décision et d'orientation des non conformités (durée 1 jour)
Analyses des causes et résolutions de problèmes (durée 1 jour)

BC02 - C4 - Assurer la traçabilité des opérations de contrôle

L'enregistrement du résultat des contrôles (durée 2 jours)
Les différents documents de suivi de la qualité (durée 2 jours)

BC02 - C5 - Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail

Outils et méthodologies de résolution de problèmes (durée 5 jours)
Les outils de base de la Méthodologie de Résolution de Problèmes

La collecte de données
Diagramme de PARETO
Diagramme causes/effets
Plans d'actions

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Commission d'évalaution du CQP Agent de contrôle dans l'industrie (MQ 2000 04 59/35 0186) - RNCP40391