Compréhension du lean basique



Production - Performance Industrielle

26/10/2025

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Identifier la méthodologie de mise en oeuvre

Connaitre les outils relatifs à la démarche

Mettre en oeuvre les principaux outils liés à la démarche Lean 6 sigma Intégrer les clés de réussite

Participer activement aux chantiers d'amélioration sur son secteur d'activité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE:

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels. Salles de formation.

Contenu de la formation

Objectifs et intérêts de la démarche Lean 6 sigma

Origine et historique Valeur ajoutée et gaspillages

RÉFÉRENCE

PROD0042

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- · 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Variabilité Complémentarité du Lean et du 6 Sigma Clés de la réussite

Mesure et analyse des processus

Notion de processus

Collecte des données

Paramètres caractérisant les flux : Lead Time, Takt-Time...

Différents types de cartographie

Étapes de la démarche – Méthodologie générale d'amélioration continue

Intérêts d'une méthodologie.

P.D.C.A

D.M.A.I.C.

8 D

Comparatif des différentes méthodologies

Principaux outils de l'amélioration continue

QQOQCCP

Indicateurs de performance

Diagramme de Pareto

Brainstorming

Diagramme cause-effets – 5M

5 pourquoi

Matrice de décision

Lien entre les outils et les étapes de la démarche d'amélioration continue

Conduite d'un chantier d'amélioration

À partir d'un cas pratique et des données correspondantes, mise en oeuvre de la méthodologie d'amélioration continue et des principaux outils

Principaux outils de la démarche Lean

Standards de travail

Poka-Yoké (Système anti-erreur)

Management visuel

5S - Aménagement et ergonomie des espaces de travail

S.M.E.D

Flux poussé/Tiré

Équilibrage des tâches

Taille de lot

Kanban

T.R.S

T.P.M

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Amiens - 03 22 54 64 00 Senlis - 03 44 63 81 63 Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88