CNC FANUC - Série i - Maintenance et diagnostic

Usinage - Outillage, Automatisme - Robotique

28/11/2026

Public et prérequis

Programmeurs et techniciens de maintenance sur commande numérique Fanuc série i.

Connaissance des fondamentaux de la maintenance industrielle.
Habilitation électrique employeur adaptée aux risques professionnels concernés

Les objectifs

Être capable d'utiliser les principales fonctions du pupitre
Analyser et diagnostiquer une panne sur la commande numérique
Savoir modifier des paramètres dans le cadre de la maintenance
Savoir sauvegarder et restaurer les données de la CNC

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Bancs didactiques commandes numériques FANUC Série i
Salles de formation.

Contenu de la formation

Architecture matérielle CN FANUC Série i

Les différentes zones écran

RÉFÉRENCE
AUTO0014

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Saint-Quentin, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Caractéristiques et description des modules de la CNC

Méthode de diagnostic (affichage, alarmes, outils intégrés, réglages)

Utilisation de l'écran automate PMC LADDER pour le diagnostic de panne

Sauvegarde et restauration des données

Connexion de la CNC en réseau (vérification, utilisation serveur de données)

Asservissement d'axe

Asservissement broche

Entrées / sorties (I/O)

Exercices de maintenance et diagnostic

Affichage
Alarmes
Les outils de diagnostics intégrés
Réglages

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.