

# CNC FANUC - Série i - Maintenance et diagnostic

PROMEO

Automatisme - Robotique

05/12/2025

## Public et prérequis

Programmeurs et techniciens de maintenance sur commande numérique Fanuc série i.

Connaissance des fondamentaux de la maintenance industrielle.  
Habilitation électrique employeur adaptée aux risques professionnels concernés

## Les objectifs

Être capable d'utiliser les principales fonctions du pupitre  
Analyser et diagnostiquer une panne sur la commande numérique  
Savoir modifier des paramètres dans le cadre de la maintenance  
Savoir sauvegarder et restaurer les données de la CNC

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Bancs didactiques commandes numériques FANUC Série i  
Salles de formation.

## Contenu de la formation

Architecture matérielle CN FANUC Série i

Les différentes zones écran

RÉFÉRENCE  
AUTO0014

CENTRES DE FORMATION  
**Senlis, Beauvais, Saint-Quentin, Amiens, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION  
**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## **Caractéristiques et description des modules de la CNC**

**Méthode de diagnostic (affichage, alarmes, outils intégrés, réglages)**

**Utilisation de l'écran automate PMC LADDER pour le diagnostic de panne**

**Sauvegarde et restauration des données**

**Connexion de la CNC en réseau (vérification, utilisation serveur de données)**

**Asservissement d'axe**

**Asservissement broche**

**Entrées / sorties (I/O)**

**Exercices de maintenance et diagnostic**

Affichage

Alarmes

Les outils de diagnostics intégrés

Réglages

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.