CCP Programmation de robots industriels

PROMEO

Automatisme - Robotique

25/10/2025

Public et prérequis

Conducteurs d'installations robotisées, techniciens, ingénieurs, programmeurs, responsables projet

Bac Pro ou Bac+2 Technologique ou 2 ans d'expérience en robotique ou en automatisme

Les objectifs

Prendre en compte l'ensemble des informations requises pour programmer un robot industriel

Programmer l'ensemble des trajectoires d'un robot industriel Contrôler le fonctionnement du robot, corriger et faire évoluer le programme

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS:

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de:

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

CCP Programmation de robots industriels - RS6847

Outils pédagogiques

Cellules robotisées didactiques.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels. Salles de formation.

Contenu de la formation

Prendre en compte l'ensemble des informations requises pour programmer

RÉFÉRENCE

AUTO0015

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

38.5 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- · L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- · La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- · Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Identification des spécifications techniques et fonctionnelles du robot :

Les caractéristiques (capacité, vitesse, langage...), Les repères-outils (préhenseurs, pinces à souder...)

Les repères-travail / environnement dans la zone

Les caractéristiques des produits manipulés : flux (arrivée en continu, sens, orientation...) et contraintes/normes du secteur (automo bile, aéronautique...)

Les signaux d'entrée/sortie du robot.

Programmer l'ensemble des trajectoires d'un robot industriel

Créer le programme en langage robotique (adapté au robot)

Créer des trajectoires avec des mouvements et des fonctions logiques répondant aux attentes techniques (temps de cycle, inerties, collision...).

Contrôler le fonctionnement du robot, corriger et faire évoluer le programme

Vérifier et optimiser le programme (trajectoires, temps de cycle, qualité du process, points et repères, fonctionnement des sécurités, tests d'ergonomie)

Ajuster le programme

Reprendre des points

Sauvegarder le programme

Valider la fonctionnalité de l'équipement.

Préparation et passage de la certification

Aide à la rédaction du livret de suivi des expériences du CCPM Commission d'évaluation du CCPM

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés. Commission d'évaluation du CCPM Programmation de robots industriels - RS6847

Amiens - 03 22 54 64 00 Senlis - 03 44 63 81 63 Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88